

Centrum environmentálního výzkumu: Odpadové a oběhové hospodářství a environmentální bezpečnost

WP 1.E Průmyslové odpady

konference

Životní prostředí – Prostor pro život
2. – 3. 11. 2023, NTK Praha



T A
Č R

Tento projekt je spolufinancován se státní podporou Technologické agentury ČR a Ministerstva životního prostředí v rámci **Programu Prostor pro život**.

www.tacr.cz

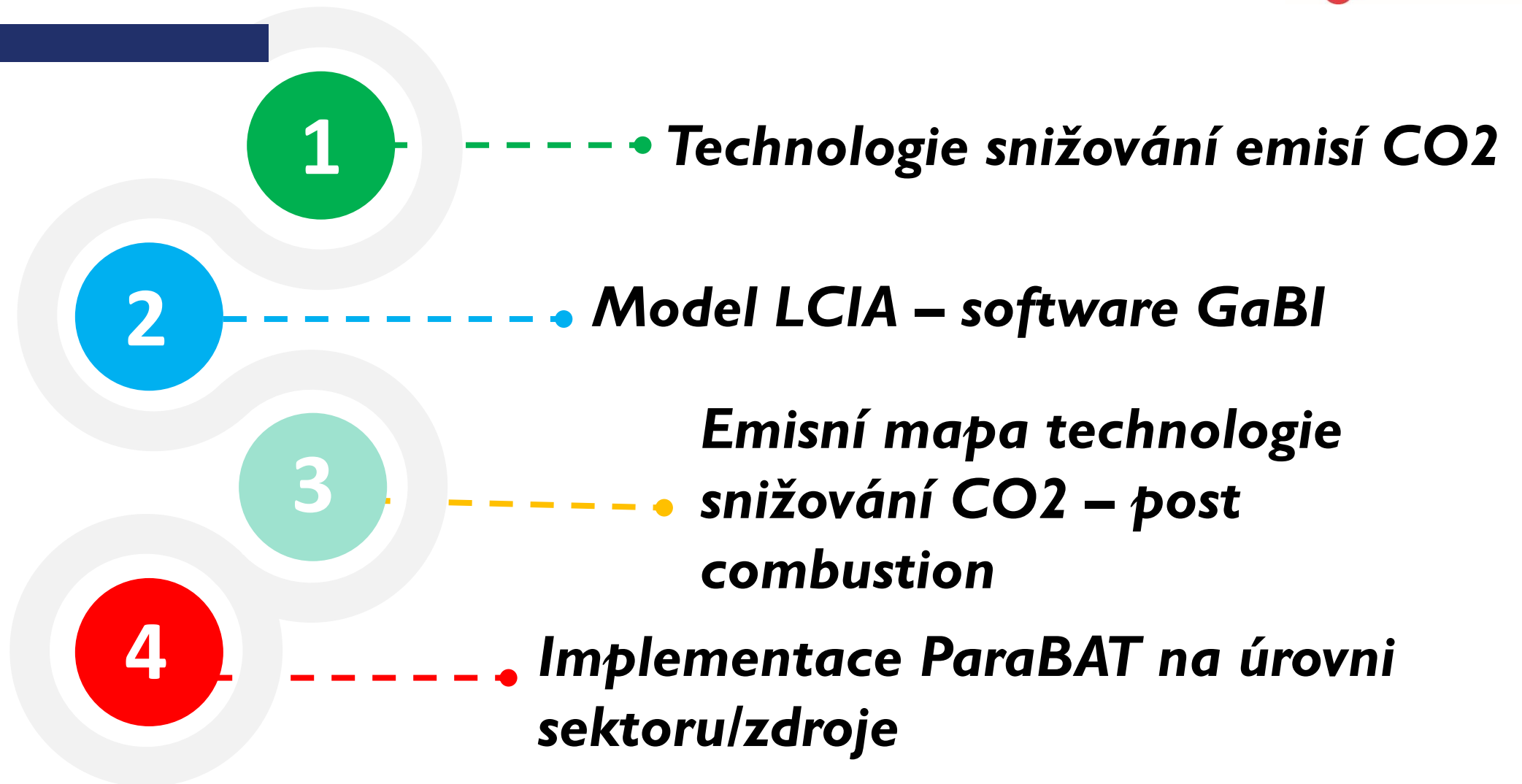
www.mzp.cz



Implementace nástroje ParaBAT – případová studie vybraných technologií pro snižování emisí uhlíku v podmínkách ČR – energetika a výroba železa a oceli

**Monika VITVAROVÁ, Ivanna HARASYMCHUK, Vladimír KOČÍ,
VŠCHT v Praze, FTOP, Ústav udržitelnosti a produktové ekologie**

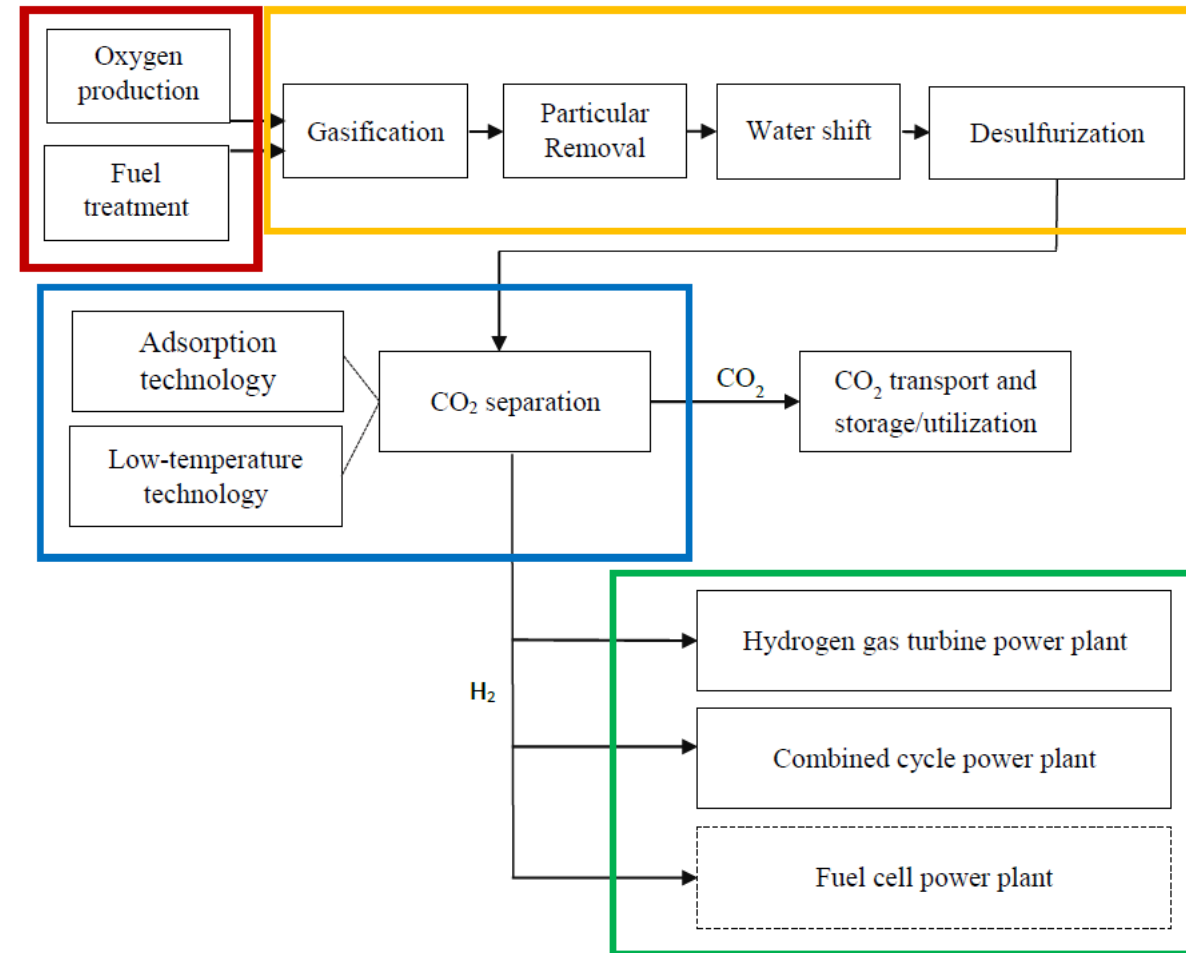
Agenda



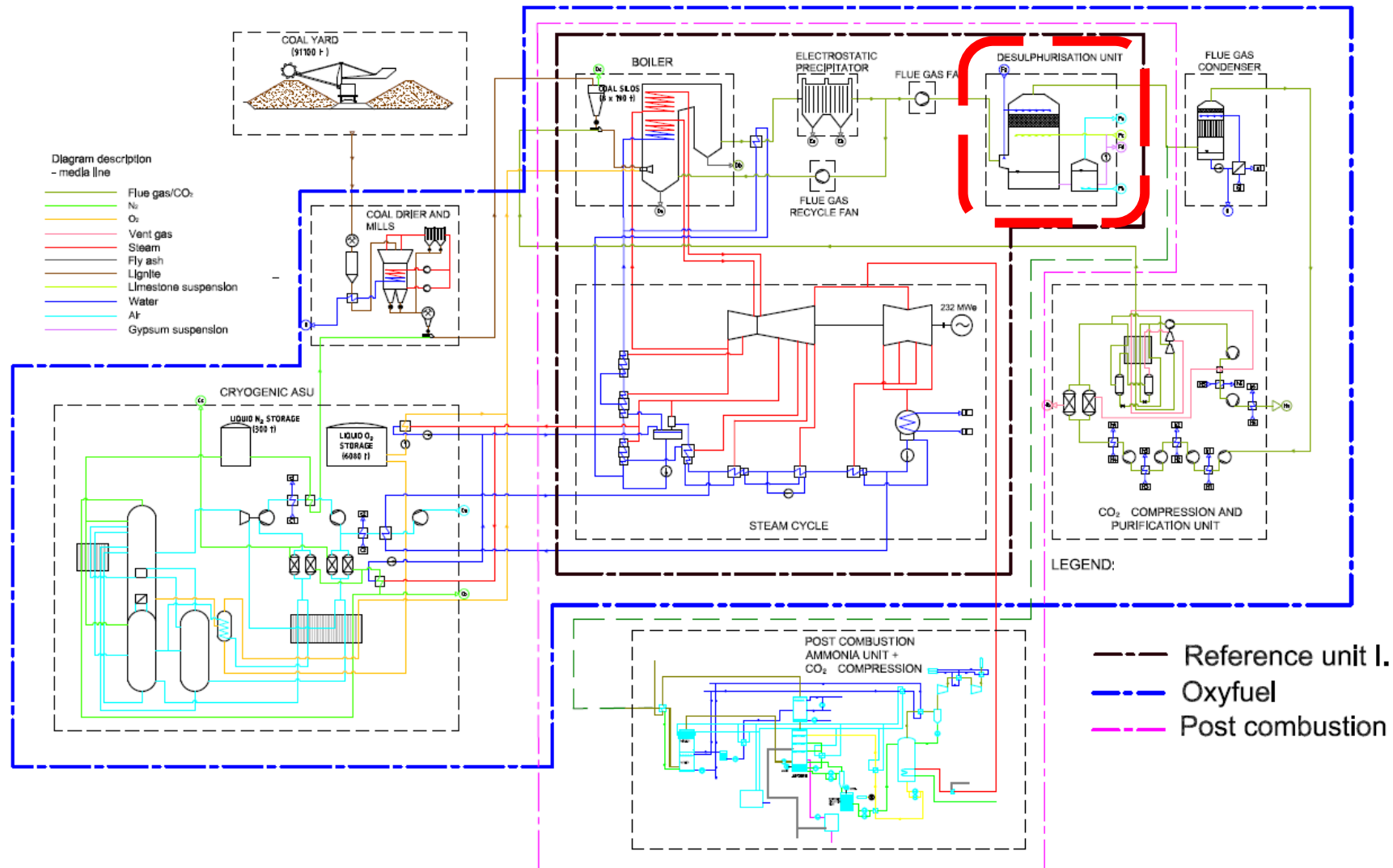
Technologie snižování emisí uhlíků Carbon Capture (CC) – pre-combustion



- Carbon Capture – technologie záchytu CO₂
- celý komplex technologií
 - CCUS (záchyt, transport, využití, skladování)
- vysoká senzitivnost na nečistoty => zvýšení účinnosti čistění vstupního média před vlastní separací



Technologie snižování emisí uhlíků Carbon Capture (CC)



Implementace systému CC technologie - LCIA model - ParaBAT



System dočištění
kyselých složek



System snížení
emisí dusíku



Odstranění
pevných částic



Purifikace a chlazení
na provozní teplotu



Technologie zachytu CO₂



!! Transport, Využití, Skladování !!

Indikátor (Modul X) – progresivní technologie



- **Absolutní emisní faktor technologie**

- **Zahrnuje dopady spojené s implementací nové technologie pro snížení emisí**

$$AEF_{technologie} = \sum_{i=1}^n \sum_{i=1}^n PEF_{technologie_{min/max}} \times \Delta emise_i$$

$$EDP(technologie) = \sum PO_i \times PEF_{nakládání}$$

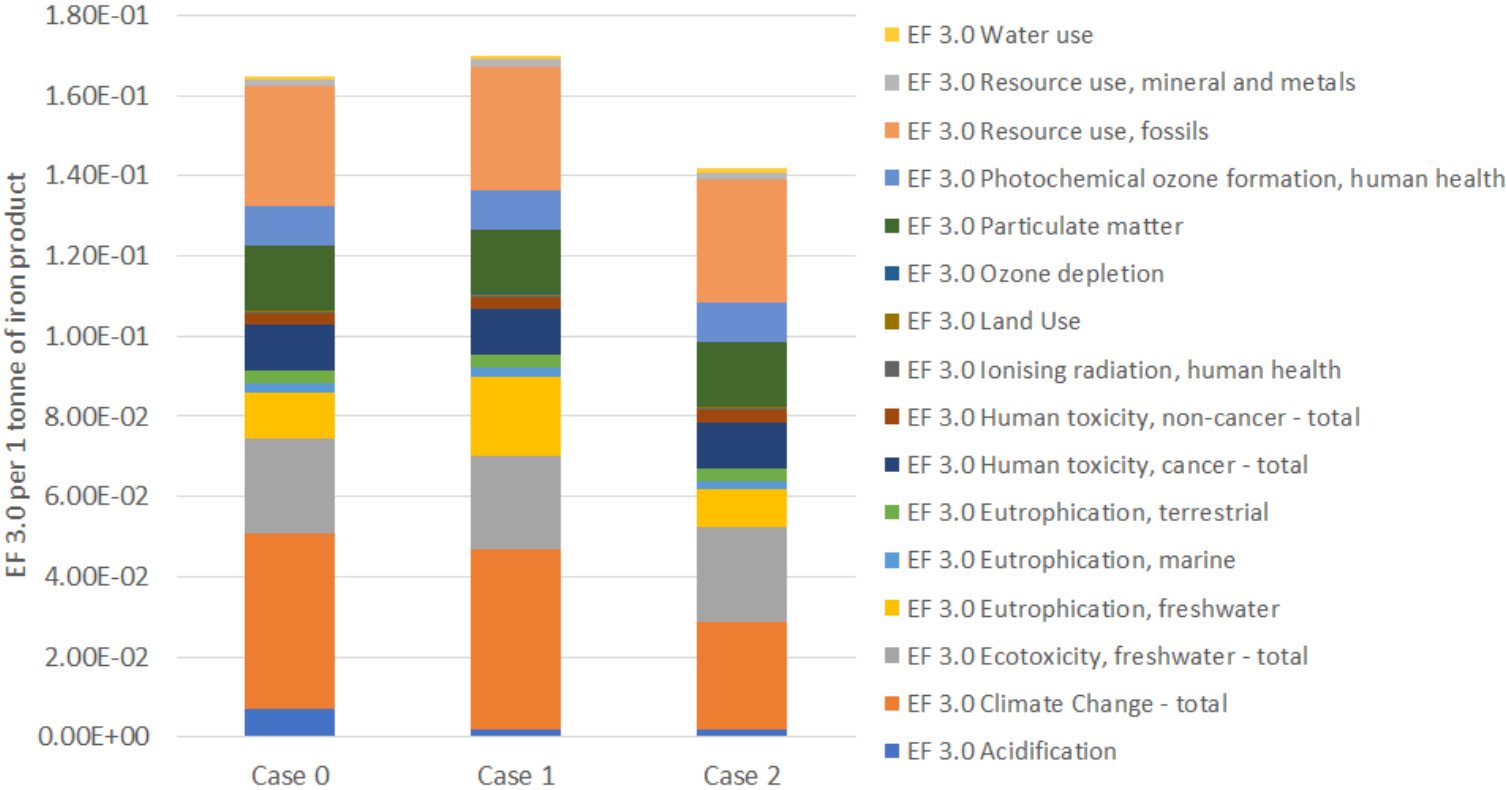
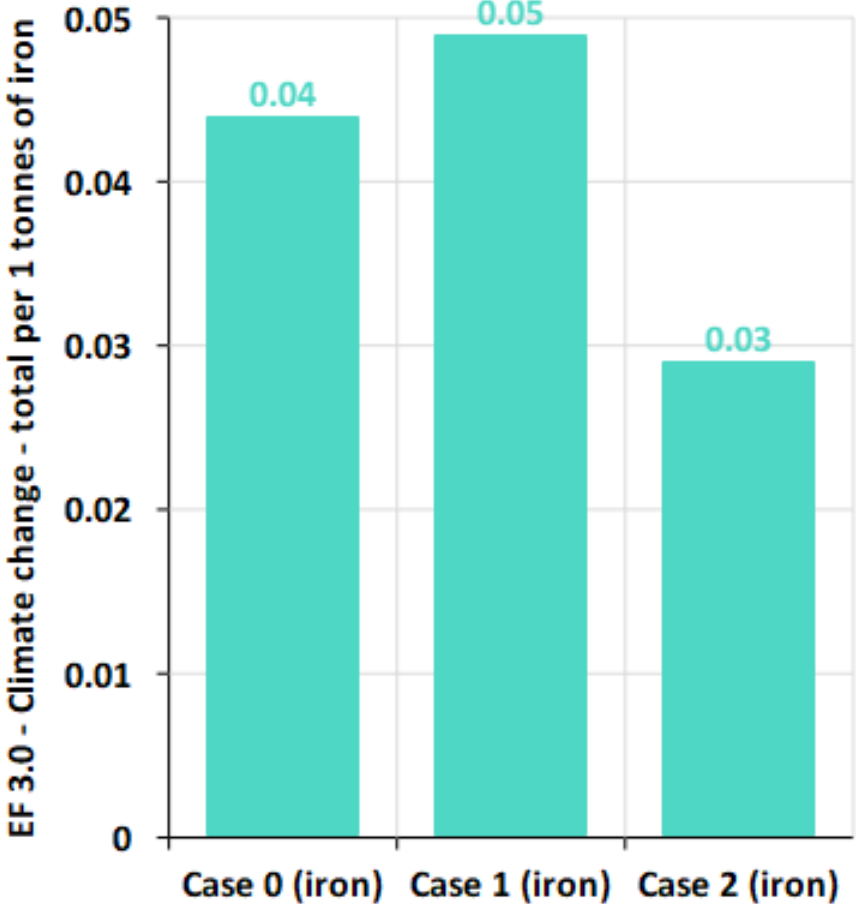
Tabulky_vstupy

Hledat...

- Souhrn_zdroje_produkty_odpady
- Technologie_zachyt_BAT

Technc	Technologie_zachytu	Úč	Úč	Reaktan	Po	Po	Sk	Spot	Spoř	EF-3_0_m	EF-3_0_m	Mnc	Max	Im
NOX	Selektivní nekatalytická redukce (SNCR)	30	50	Čpavek	1,1	1,5	10	0,1%	0,3%	2,E-4	4,5E-2	0	120	1(a
NOX	Selektivní nekatalytická redukce (SNCR)	30	50	Močovina	1,5	2,5	10	0,1%	0,3%	3,65E-4	2,3E-1	0	120	1(a
*		0	0									0	0	

Implementace CC technologie – výroba železa a oceli

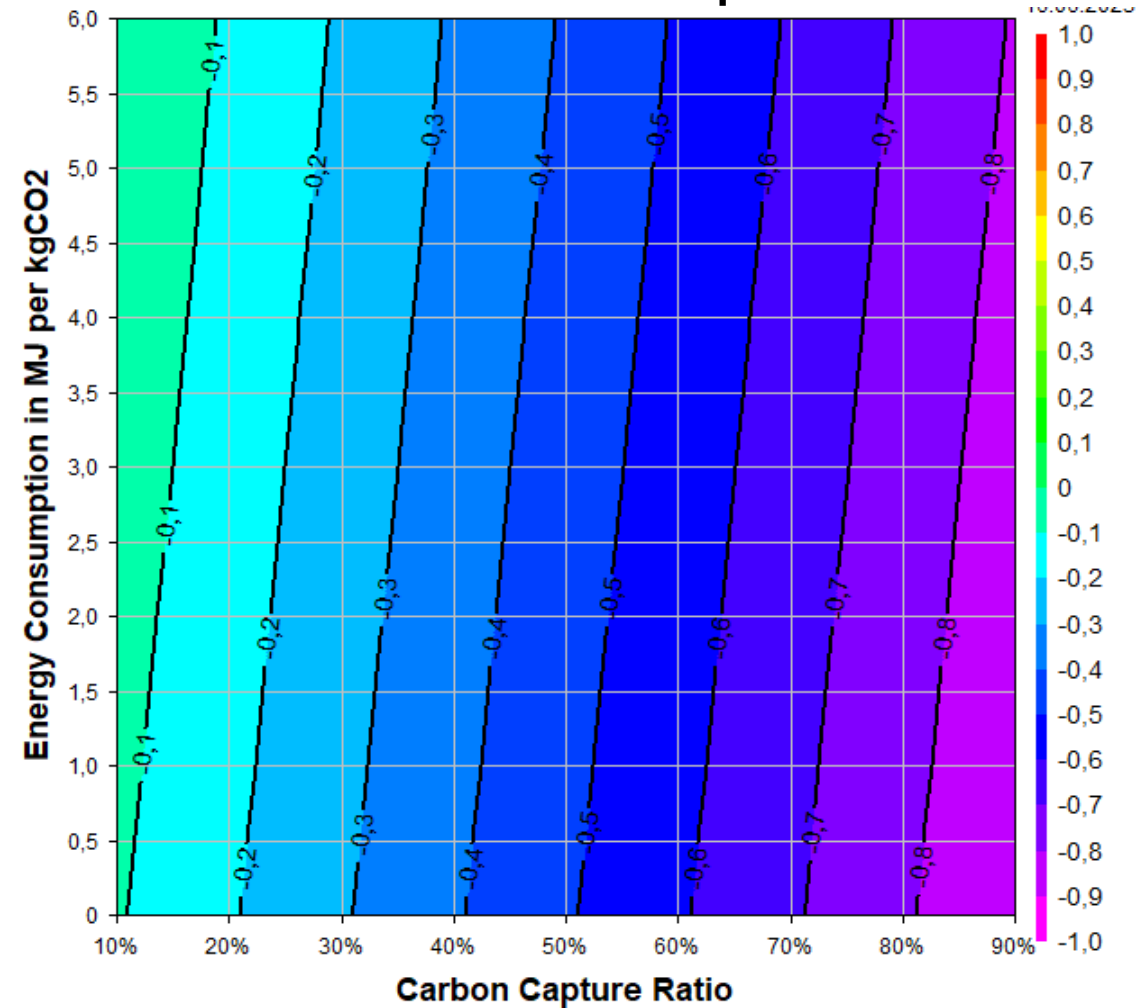
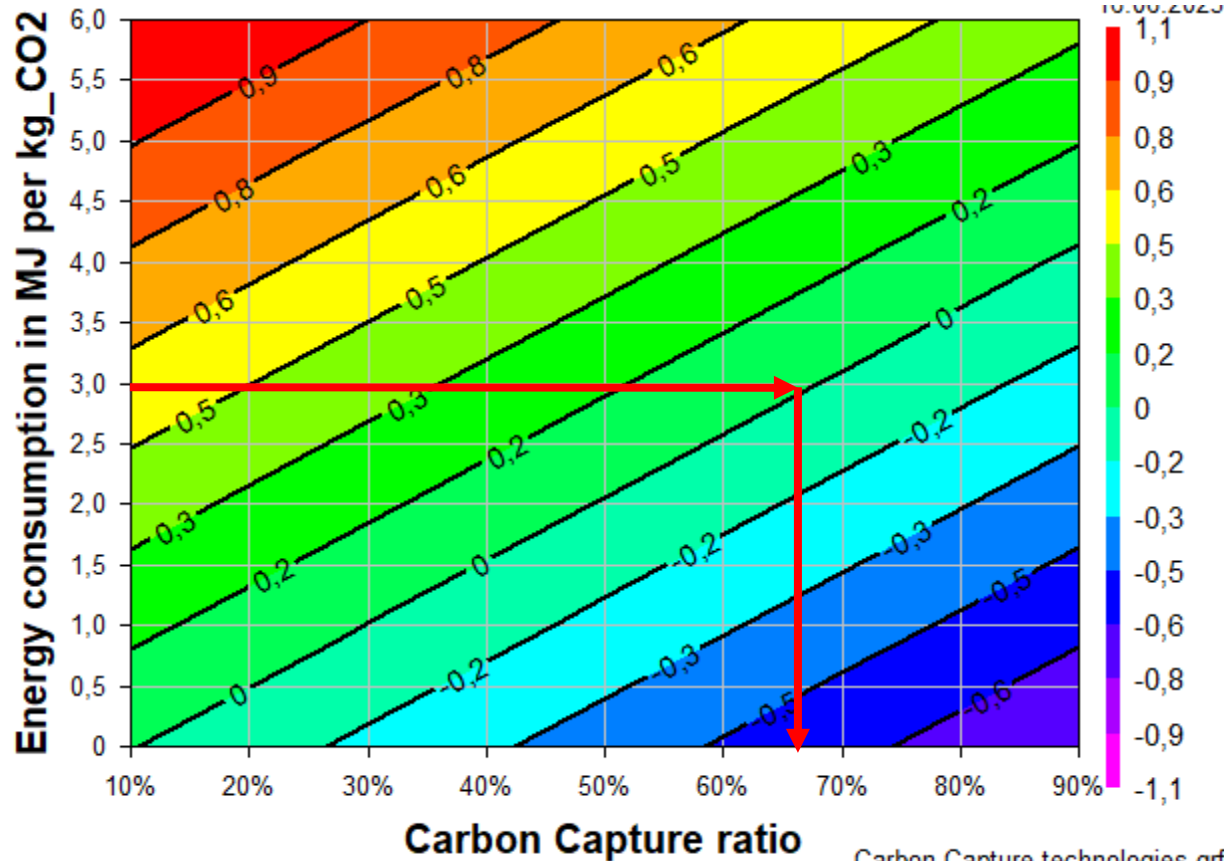


Emisní mapy – Amoniaková vypírka

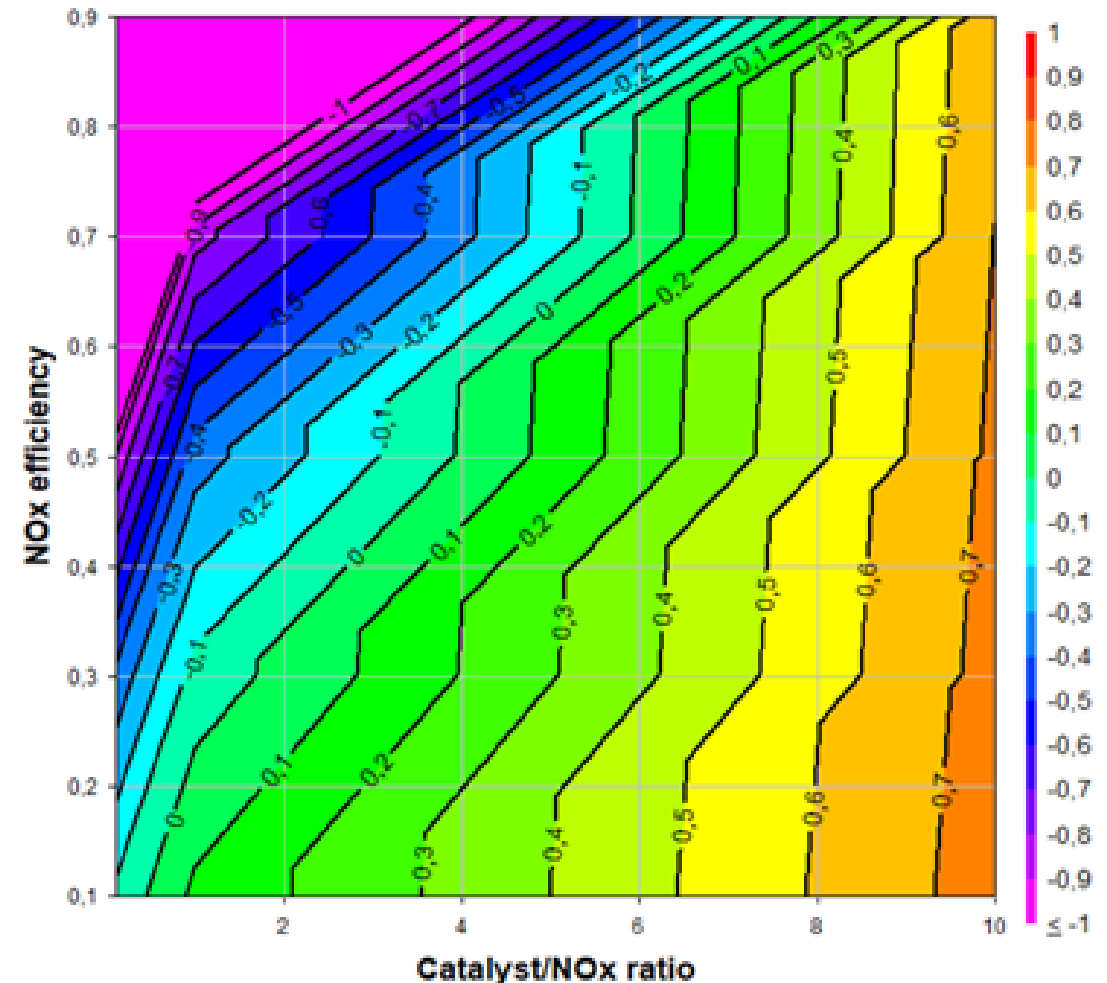
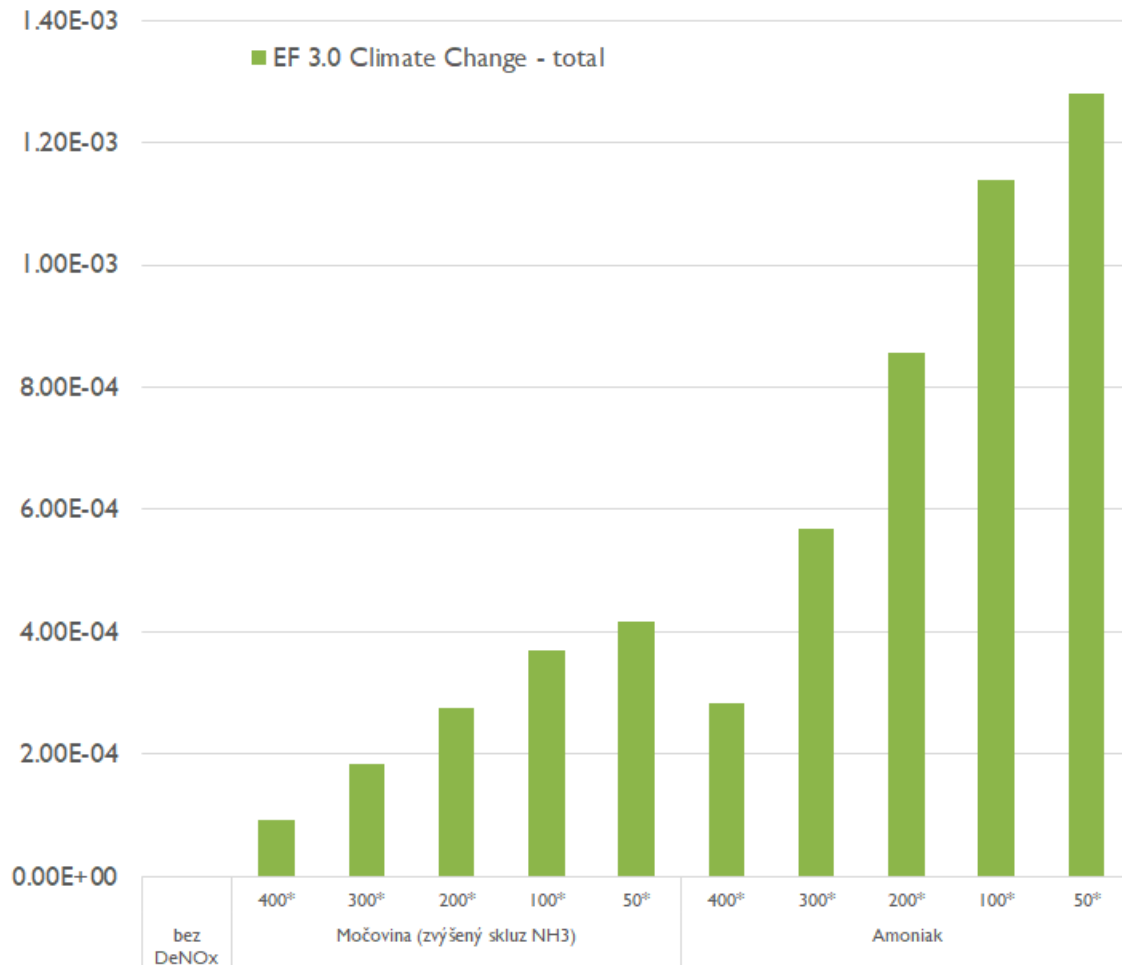


Klimatická změna
Uhlíková stopa

Environmentální stopa
produktu



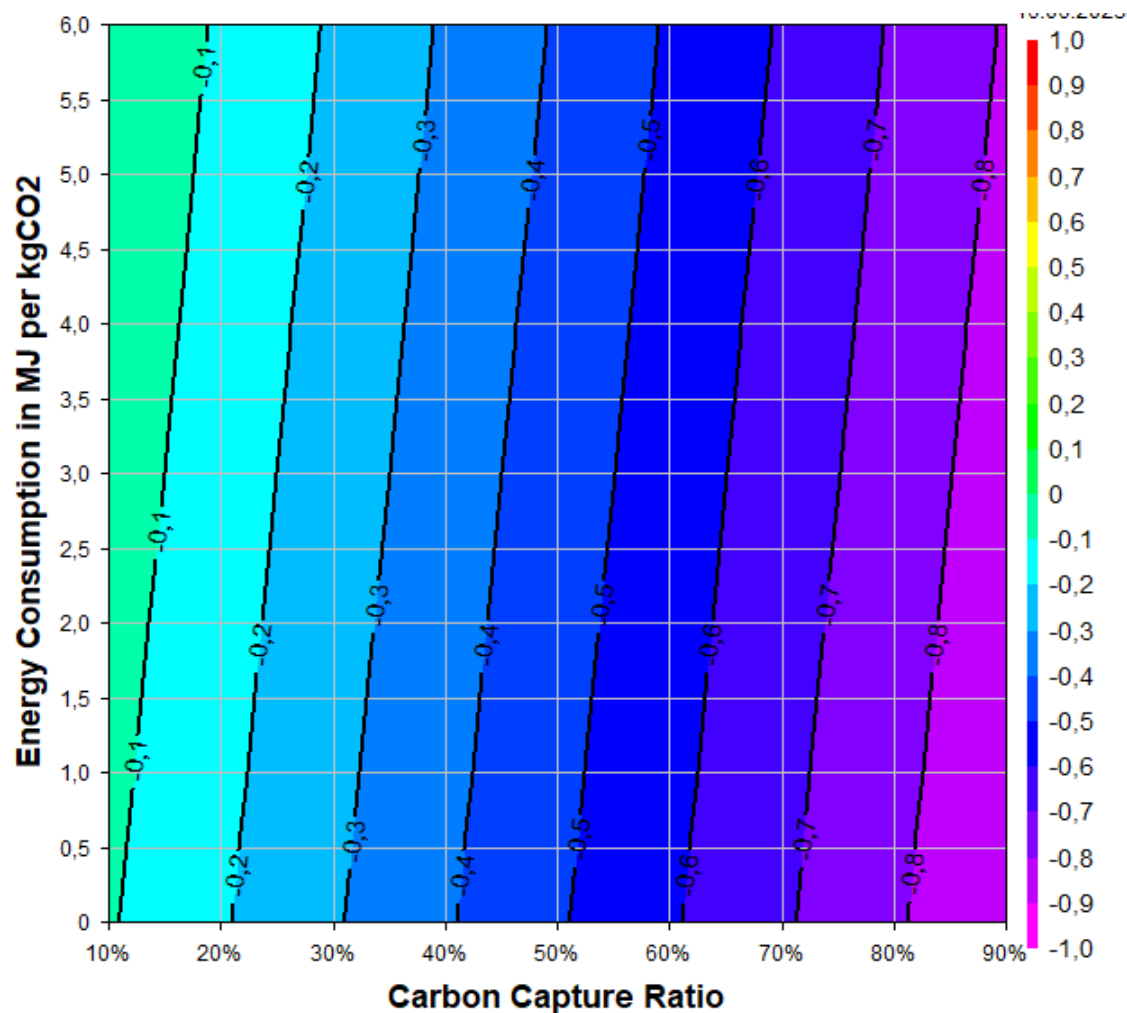
Implementace systému CC technologie - LCIA model – DeNO_x – SCR s SNCR



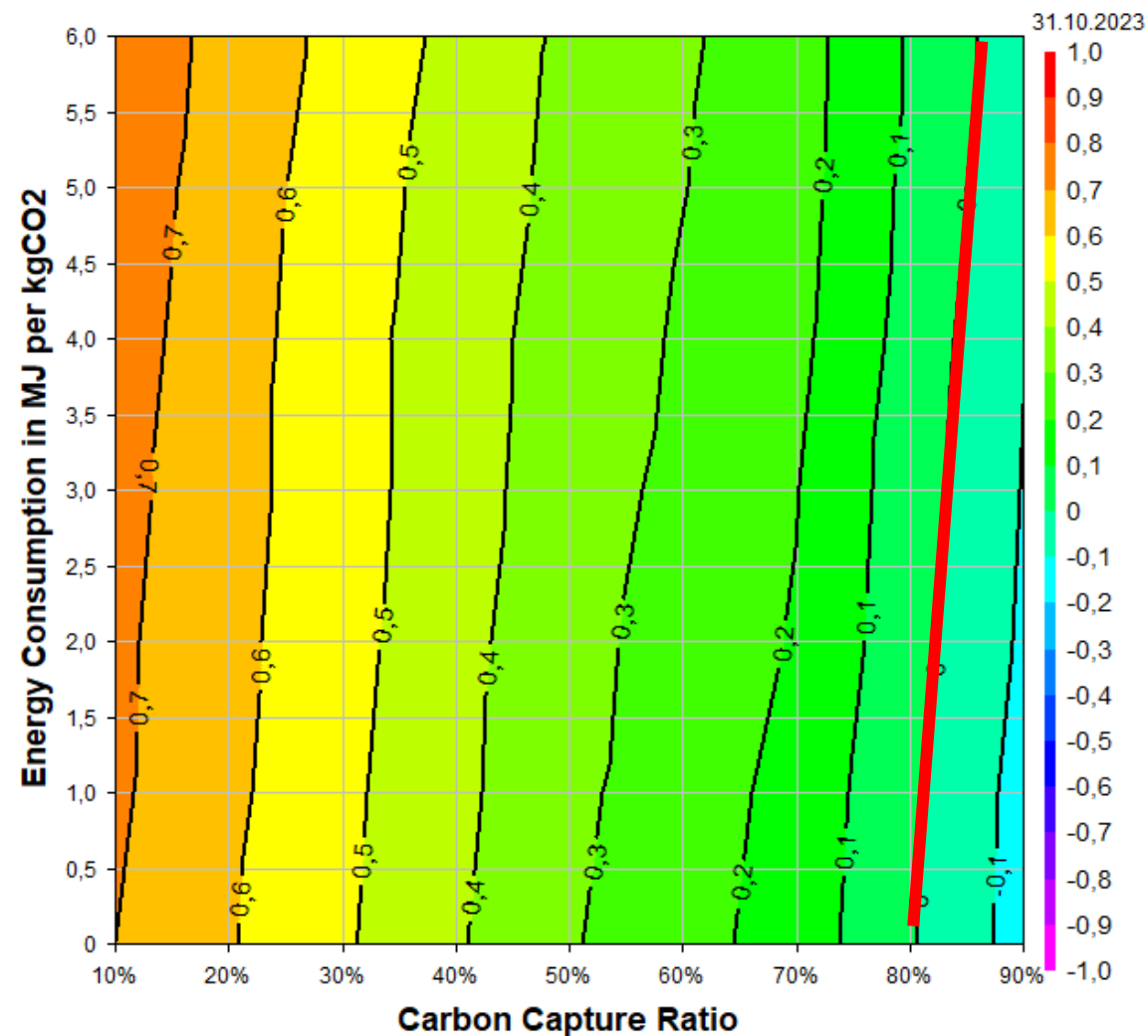
Emisní mapy – Amoniaková vypírka + skladování









bez skladování



skladování CO₂



Závěry

-  Implementace nových technologií => nutná optimalizace celého systému
-  ParaBAT – environmentální indikátory + provozní emisní mapy
-  Odhad optimálních provozních podmínek z pohledu Environmentálního hodnocení
-  Databáze Parabat – indikátory stanovené na 1 kg zachycené/snížení emise, odpadu
-  Souhrnný indikátor implementace => indikativní hodnota
-  Reálnou hodnotu je nutné vždy ověřit komplexní LCA analýzou (dle reálných podmínek).

Závěr

Děkuji za pozornost

Vlad.Koci@vscht.cz, Monika.Vitvarova@vscht.cz

T A Tento projekt je spolufinancován se státní podporou
Technologické agentury ČR a Ministerstva životního
Č R prostředí v rámci **Programu Prostředí pro život.**

www.tacr.cz

www.mzp.cz