

Environmentální prohlášení o produktu

V souladu se standardy ČSN 15804+A1:2014 a ISO 14025:2006

Podkladní nátěry weberpodklad

Datum vydání: 6.5.2022

Verze: 1.0

Platnost do: 5.5.2027



The environmental impacts of this product have been assessed over its whole life cycle. Its Environmental Product Declaration has been verified by an independent third party.

Číslo ověření

3013EPD-22-0129



weber
SAINT-GOBAIN

Obecné informace

Výrobce: Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., Radiová 3, 102 00 Praha 10 - Štěrboholy
Výrobní závod: Prostějov, Rovná 4595, 796 01 Prostějov

Pravidla produktové kategorie: ČSN 15804+A1:2014+A1 Udržitelnost staveb – Environmentální prohlášení o produktu – základní pravidla pro produktovou kategorii stavebních výrobků

Produkt: Toto EPD se vztahuje k 1 kg mokrých stavebních směsí (různých, dále definovaných produktů) společnosti Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., divize Weber, vyráběných v provozu Prostějov.

UN CPC Other articles of cement, concrete or artificial stone 3756

Nezávislé ověření: Nezávislé ověření tohoto prohlášení bylo provedeno dle požadavků ISO 14025:2006. Nezávislé ověření bylo provedeno externě se zapojením třetí strany, dle stanovených Pravidel produktové kategorie (PCR) (viz níže).

Program EPD	Národní program environmentálního značení Pro více informací: www.cenia.cz
Číslo ověření	3013EPD-22-0129
Datum vydání	6.5.2022
Platnost EPD	5 let
Geografický rozsah EPD	Výroba a prodej v ČR
Pravidla produktové kategorie	ČSN 15804+A1:2014 Udržitelnost staveb – Environmentální prohlášení o produktu - Základní pravidla pro produktovou kategorii stavebních produktů (jako základní PCR)
Nezávislé ověření prohlášení a dat v souladu s EN ISO 14025:2006	Výzkumný ústav pozemních staveb – certifikační společnost, s.r.o. Pražská 810/16, 102 00 Praha 10 – Hostivař, Česká republika
Akreditace	Český institut pro akreditaci, o.p.s. Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3, Česká republika



Produkt

Popis produktu a jeho použití:

EPD je zpracováno pro podkladní nátěry vyráběné v závodu společnosti Weber v Prostějově. Podkladní nátěry slouží k úpravě povrchu za účelem sjednocení savosti, zpevnění a zvýšení přilnavosti povrchu, případně i k podbarvení.

weberpodklad haft / floor - univerzální penetrační nátěr pro savé (floor) i nesavé podklady (floor, haft). Neřaděný se používá k základním nátěrům stěn a podlah s glazovanými/neglazovanými dlaždicemi, přírodním a umělým kamenem, betonovým povrchem, se zbytky lepených koberců, apod.

weberpodklad A - podkladní nátěr pod minerální omítky. Podkladní nátěr na bázi akrylátové disperze, koncentrovaný, určený k ředění vodou, po vyschnutí transparentní.

weberkombi grund - penetrační nátěr pod sádrové omítky.

weberpas podklad UNI / MAR / BRICK - k úpravě podkladu pod tenkovrstvé pastovité omítky a weberpas marmolit.

weberpas silikon - silikonový podkladní nátěr pro weberton silikon, weberton micro V, weberton bio a weberton aquaBalance.

weberpas S - penetrační roztok na zvýšení přídržnosti povrchových úprav k podkladu, ke snížení savosti a sjednocení pod silikátové a silikonsilikátové tenkovrstvé omítky

Obsah materiálů a chemických látek:

Některé z produktů této řady (weberpas podklad U BRICK / MAR) obsahují oxid titaničitý v množství větším než 1 %. Jedná se ovšem o mokré – kapalné směsi, která tak nemusí být klasifikována jako Carc. 2. Pokud však obsahují alespoň 1 % částic TiO₂ o aerodynamickém průměru ≤ 10 μm, musí být na štítku upozornění „Při postřiku se mohou vytvářet nebezpečné respirabilní kapičky. Nevdechujte aerosoly nebo mlhu“ (EUH211).

Průměrné složení produktů řady weberpodklad:

Složení	Hmotnostní zastoupení (%)
Oxid titaničitý	0 - 8
Minerály	0 - 91
Vápenec	8 - 45
Aditiva	25 - 100



Parametry výpočtu LCA

DEKLAROVANÁ JEDNOTKA	1 kg každého s uvedených produktů
HRANICE SYSTÉMU	Od kolébky do hrobu: Zahrnuté fáze A1 – A3, B1 – B7, C1 – C4.
REFERENČNÍ ŽIVOTNOST	Odpovídá životnosti budovy nebo její části
KRITÉRIA NEZAHRNUTÍ VSTUPŮ A VÝSTUPŮ	1 % spotřeby primární energie a materiálů pro jednotkový proces < 5 % celkových energetických a hmotnostních vstupů pro produktový systém
ALOKACE	Údaje o výrobě byly vypočteny na základě hmotností a objemů vstupů a výstupů.
GEOGRAFICKÝ A ČASOVÝ ROZSAH	Posouzení zahrnuje výrobu a prodej v ČR v roce 2020

Environmentální prohlášení o produktu z různých programů nemusí být porovnatelná. Srovnání nebo posouzení dat uváděných v EPD je možné pouze tehdy, pokud byly všechny srovnávané údaje uváděné v souladu s ČSN 15804+A1:2014 zjištěny podle stejných pravidel.



Fáze životního cyklu

Diagram životního cyklu



Obrázek 1: Ilustrace životního cyklu produktu

Výrobní fáze, A1-A3

Popis fáze:

Výroba produktů je rozdělena do 3 modulů A1 – dodávka surovin, A2 – doprava a A3 – výroba.

V rámci normy ČSN 15804+A1:2014 je dovoleno sloučení modulů A1, A2 a A3 do jednoho údaje, které bylo aplikováno.

A1, dodávka surovin

Modul zahrnuje těžbu a zpracování surovin, zpracování vstupů druhotných surovin (např. recyklaci) a energie.

V případě předmětných produktů se jedná o těžbu a zpracování vápence a aditiv. Dále např. výrobu elektřiny nebo pohonných hmot.

A2, doprava k výrobc

Fáze A2 zahrnuje dopravu surovin pro výrobu produktů. Specifická doprava byla kalkulována v případě hlavních vstupů – vápence a přidělena konkrétním produktům na základě jejich složení.

A3, výroba

Tento modul zahrnuje samotnou výrobu produktu a související činnosti v místě výroby – spotřebu materiálů a energie (jejichž výroba je zahrnuta ve fázi A1). Environmentální profil těchto energonosičů je modelován podle místních podmínek.

Ve výrobním modulu je zahrnuta výroba obalů, tj. plastových kbelíků s víkem a ocelovým ouškem, včetně jejich dopravy. Nakládání s nimi po využití je zahrnuto ve fázi A5.

U odpadů vznikajících ve výrobě je kalkulováno nakládání s nimi, odpovídající jejich povaze (recyklace / skládkování).

Elektřina:

Na výrobu 1 kg produktu ve fázi A3 připadá spotřeba 0,0105 kWh elektrické energie.

Fáze výstavby, A4 - A5

Popis fáze:

Přeprava na staveniště – A4

Doprava je kalkulována na základě předpokladů uvedených v následující tabulce:

Parametr	Hodnota (připadající na DJ)
Typ paliva a dopravního prostředku	Nákladní automobil, nosnost 16-32 t, palivo nafta
Vzdálenost	150 km
Vyřízení (zahrnující návrat prázdného prostředku)	100 % dopravního prostředku s produkty 0 % návratů prázdných dopravních prostředků
Kapacitní faktor	1 (výchozí)



Dopady skládkování jsou zohledněny na základě dostupných informací.

Konec životního cyklu:

Parametr	Hodnota (připadající na DJ)
Shromáždění odpadu	1 kg směsného stavebního odpadu / DJ
Využití odpadu	-
Odstranění odpadu	1 kg stavebního odpadu ke skládkování / DJ
Předpoklady scénáře LCA (včetně dopravy)	Průměrný nákladní automobil s nosností 16 - 32 t, diesel, spotřeba 38 l / 100 km ; 50 km vzdálenost na skládku

Potenciál opětovného použití, využití a recyklace, D

Scénář potenciálního opětovného použití, využití a recyklace není v EPD zahrnut.



Výsledky LCA

Podrobné výsledky LCA jsou uvedeny v následujících tabulkách.

Interpretace výsledků je znázorněna na straně 31.









weberpodklad floor – NPA 110
weberpodklad A – NPA 100
weberpodklad haft – NP 653

ENVIRONMENTÁLNÍ DOPADY

Parametr	Výrobní fáze		Fáze výstavby		Fáze užívání	Fáze konce životního cyklu				Za hranici systému
	A1 / A2 / A3	A3	A4 Transport	A5 Installation		C1 Demolition	C2 Transport	C4 Disposal		
					B1 – B7					D Opětovné použití, využití a recyklace
Úbytek zdrojů surovin (prvky) kg Sb equiv/DU	5.43E-05	1.04E-06	1.04E-06	3.82E-08	-	3.91E-10	3.48E-07	5.04E-08	-	-
Úbytek zdrojů surovin (fosilní) MJ/DU	1.96E+01	4.70E-01	4.70E-01	5.20E-02	-	3.12E-03	1.57E-01	1.45E-01	-	-
Globální oteplování kg CO2 equiv/DU	1.07E+00	3.22E-02	3.22E-02	3.96E-03	-	2.32E-04	1.07E-02	5.16E-03	-	-
Úbytek ozonu kg CFC 11 equiv/DU	2.39E-07	5.73E-09	5.73E-09	2.00E-10	-	3.97E-11	1.91E-09	1.72E-09	-	-
Tvorba fotooxidantu Ethene equiv/DU	1.20E-03	4.33E-06	4.33E-06	5.66E-07	-	5.36E-08	1.44E-06	1.57E-06	-	-
Eutrofizace kg (PO4)3-equiv/DU	2.41E-03	2.44E-05	2.44E-05	2.04E-05	-	2.47E-07	8.12E-06	8.26E-06	-	-
Acidifikace kg SO2equiv/DU	5.44E-03	1.01E-04	1.01E-04	1.52E-05	-	1.06E-06	3.37E-05	3.78E-05	-	-







SPOTŘEBA ZDROJŮ





Parametr	Výrobní fáze		Fáze výstavby		Fáze užívání	Fáze konce životního cyklu			Za hranici systému
	A1 / A2 / A3	A4	A5	C1		C2	C4		
		Transport	Installation	Demolition	Transport	Disposal			
 Spotřeba obnovitelné primární energie s výjimkou zdrojů energie využitých jako suroviny (MJ)	1.29E+00	8.73E-03	3.68E-03	-	1.79E-05	2.91E-03	1.26E-03	-	
 Spotřeba obnovitelných zdrojů primární energie využitých jako suroviny (MJ)	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	
Celková spotřeba obnovitelných zdrojů primární energie (primární energie a zdroje primární energie využité jako suroviny (MJ))	1.29E+00	8.73E-03	3.68E-03	-	1.79E-05	2.91E-03	1.26E-03	-	
 Spotřeba neobnovitelné primární energie s výjimkou zdrojů energie využitých jako suroviny (MJ)	2.03E+01	5.10E-01	5.67E-02	-	3.38E-03	1.70E-01	1.56E-01	-	
 Spotřeba neobnovitelných zdrojů primární energie využitých jako suroviny (MJ)	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	
Celková spotřeba neobnovitelných zdrojů primární energie (primární energie a zdroje primární energie využité jako suroviny) (MJ)	2.03E+01	5.10E-01	5.67E-02	-	3.38E-03	1.70E-01	1.56E-01	-	
 Spotřeba druhotných surovin kg/DU	1.03E-01	0.00E+00	0.00E+00	-	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	
 Spotřeba obnovitelných druhotných paliv (MJ)	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	
 Spotřeba neobnovitelných druhotných paliv (MJ)	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	
 Čistá spotřeba pitné vody (m3)	7.18E-01	1.62E-03	1.11E-02	-	4.57E-06	5.40E-04	6.62E-03	-	



VZNIK ODPADŮ

Parametr	Výrobní fáze A1 / A2 / A3	Fáze výstavby		Fáze užívání B1 – B7	Fáze konce životního cyklu			Za hranici systému
		A4 Transport	A5 Installation		C1 Demolition	C2 Transport	C4 Disposal	
 Odstraněný nebezpečný odpad kg/DU	2.10E-05	1.26E-06	2.78E-08	-	8.64E-09	4.20E-07	2.18E-07	D Opětovné použití, využití a recyklace
 Odstraněný ostatní odpad kg/DU	1.86E-01	1.90E-02	2.23E-03	-	3.98E-06	6.33E-03	1.00E+00	-
 Odstraněný inertní odpad kg/DU	4.87E-03	3.23E-05	1.13E-05	-	9.67E-08	1.08E-05	1.18E-05	-
 Odstraněný radioaktivní odpad kg/DU	4.41E-05	3.25E-06	2.52E-07	-	2.22E-08	1.08E-06	9.68E-07	-

VÝSTUPNÍ TOKY

Parametr	Výrobní fáze A1 / A2 / A3	Fáze výstavby		Fáze užívání B1 – B7	Fáze konce životního cyklu			Za hranici systému
		A4 Transport	A5 Installation		C1 Demolition	C2 Transport	C4 Disposal	
 Stavební prvky k opětovnému použití kg/DU	0	0	0	-	0	0	0	-
 Materiály k recyklaci kg/DU	0	0	0	-	0	0	0	-
 Materiály k energetickému využití kg/DU	0	0	0	-	0	0	0	-
 Exportované energie MJ/DU	0	0	0	-	0	0	0	-











weberpodklad silikon – G500

ENVIRONMENTÁLNÍ DOPADY

Parametr	Výrobní fáze		Fáze výstavby		Fáze užívání	Fáze konce životního cyklu			Za hranici systému
	A1 / A2 / A3		A4 Transport	A5 Installation		B1 – B7	C1 Demolition	C2 Transport	
Úbytek zdrojů surovin (prvky) kg Sb equiv/DU	1.47E-04		1.04E-06	3.82E-08	-	3.91E-10	3.48E-07	5.04E-08	-
Úbytek zdrojů surovin (fosilní) MJ/DU	4.14E+01		4.70E-01	5.20E-02	-	3.12E-03	1.57E-01	1.45E-01	-
Globální oteplování kg CO2 equiv/DU	1.99E+00		3.22E-02	3.96E-03	-	2.32E-04	1.07E-02	5.16E-03	-
Úbytek ozonu kg CFC 11 equiv/DU	2.15E-07		5.73E-09	2.00E-10	-	3.97E-11	1.91E-09	1.72E-09	-
Tvorba fotooxidantu Ethene equiv/DU	1.11E-03		4.33E-06	5.66E-07	-	5.36E-08	1.44E-06	1.57E-06	-
Eutrofizace kg (PO4)3-equiv/DU	4.96E-03		2.44E-05	2.04E-05	-	2.47E-07	8.12E-06	8.26E-06	-
Acidifikace kg SO2equiv/DU	1.06E-02		1.01E-04	1.52E-05	-	1.06E-06	3.37E-05	3.78E-05	-



SPOTŘEBA ZDROJŮ

Parametr	Výrobní fáze	Fáze výstavby		Fáze užívání	Fáze konce životního cyklu			Za hranici systému
		A4	A5		C1	C2	C4	
		Transport	Installation		Demolition	Transport	Disposal	
 Spotřeba obnovitelné primární energie s výjimkou zdrojů energie využitých jako suroviny (MJ)	1.34E+00	8.73E-03	3.68E-03	-	1.79E-05	2.91E-03	1.26E-03	-
 Spotřeba obnovitelných zdrojů primární energie využitých jako suroviny (MJ)	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-
Celková spotřeba obnovitelných zdrojů primární energie (primární energie a zdroje primární energie využitě jako suroviny) (MJ)	1.34E+00	8.73E-03	3.68E-03	-	1.79E-05	2.91E-03	1.26E-03	-
 Spotřeba neobnovitelné primární energie s výjimkou zdrojů energie využitých jako suroviny (MJ)	4.29E+01	5.10E-01	5.67E-02	-	3.38E-03	1.70E-01	1.56E-01	-
 Spotřeba neobnovitelných zdrojů primární energie využitých jako suroviny (MJ)	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-
Celková spotřeba neobnovitelných zdrojů primární energie (primární energie a zdroje primární energie využitě jako suroviny) (MJ)	4.29E+01	5.10E-01	5.67E-02	-	3.38E-03	1.70E-01	1.56E-01	-
 Spotřeba druhotných surovin kg/DU	1.03E-01	0.00E+00	0.00E+00	-	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-
 Spotřeba obnovitelných druhotných paliv (MJ)	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-
 Spotřeba neobnovitelných druhotných paliv (MJ)	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-
 Čistá spotřeba pitné vody (m3)	1.56E+00	1.62E-03	1.11E-02	-	4.57E-06	5.40E-04	6.62E-03	-

