

EPD

Environmentálne vyhlásenie o produkte

STN EN 15804+A1, STN EN ISO 14025, STN EN ISO 14040, STN EN ISO 14044


Vencová tehla Porotherm VT 24,9 Profi



VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Názov a adresa výrobcu:	Wienerberger s.r.o. Tehelná 6, 953 01 Zlaté Moravce, Slovenská republika
Výrobný podnik:	Závod Zlaté Moravce: Wienerberger s.r.o. Tehelná 6, 953 01 Zlaté Moravce
O výrobcovi:	Spoločnosť sídli v Stupave a vlastní dva výrobné závody - v Zlatých Moravciach a v Boleráze. Nosným výrobným sortimentom sú tehliarske murovacie prvky s obchodným názvom Porotherm. Okrem toho sa vyrábajú aj stropné vložky Porotherm pre montované stropy z nosníkov a vložiek. Sortiment výrobkov dopĺňa keramická strešná krytina Tondach a lícové tehly Terca, ktoré sa dovážajú z krajín, v ktorých spoločnosť pôsobí.
Použitý program:	Národný program environmentálneho značenia
Prevádzkovateľ programu:	CENIA, česká informačná agentúra životného prostredia Vršovická 1442/65, Praha 10, 100 10 (www.cenia.cz)
Registračné číslo EPD:	3015-EPD-030060793
Pravidlá produktovej kategórie PCR:	STN EN 15804+A1 Trvalá udržateľnosť výstavby. Environmentálne vyhlásenia o produktoch. Základné pravidlá skupiny stavebných produktov.
Rozsah EPD:	„Od kolísky po bránu s voľbami“ (podrobnosti ďalej v EPD)
Dátum vydania/overenia:	2020-11-18
Platné do:	2025-11-17
Spracovateľ EPD:	doc. Ing. Silvia Vilčeková, PhD., Ing. Marcela Ondová, PhD. SALVIS, s.r.o., Špitálska 61, 811 08 Bratislava
Overovateľ EPD:	Technický a skúšobný stavebný ústav Praha, s.p.

Tab. 1 – Informácie o overovateľovi

Norma ČSN EN 15804+A1 spracovaná CEN slouží jako základní PCR	
Nezávislé ověření prohlášení a dat v souladu s EN ISO 14025:2010: <input type="checkbox"/> Interní <input checked="" type="checkbox"/> Externí	
Ověřovatel třetí strany: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Prosecká 811/76a, Praha 9, 190 00 Česká republika Certifikační orgán pro EPD, akreditován ČIA - Český institut pro akreditaci, o.p.s., pod č. 467/2019	

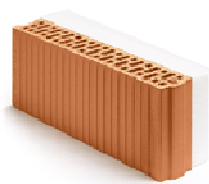
POPIS PRODUKTU A SPÔSOBU POUŽITIA

Vencová tehla Porotherm VT 24,9 Profi

Brúsené vencové tehly s tepelnoizolačnou vrstvou z EPS sú doplnkovým prvkom k obom stropným systémom Porotherm: s nadbetonávkou i bez nadbetonávky. Spájajú v sebe tieto výhody: tepelná izolácia venca (môže sa doplniť ďalšou prídavnou vrstvou izolantu na stavbe), debnenie pri betonáži stropu vrátane venca, súvislý keramický povrch fasády. Murujú sa na maltu pre tenké škáry alebo na murovaciu penu Porotherm Dryfix extra. Obe spojivá sa dodávajú spolu s vencovými tehľami podľa výberu zákazníka.

Vlastnosti a výhody produktu

- dĺžkový modul kompatibilný s tehľami Porotherm
 - malá hmotnosť
 - jednoduchá a rýchla montáž
 - súvislý keramický podhľad stropu
 - optimálny podklad pre omietanie
- Výrobok spĺňa požiadavky normy STN EN 771-1+A1:2015.



Obr.1 Vencová tehla Porotherm VT 24,9 Profi

Tab. 2 – Zloženie produktov

Komponent	Stropná vložka Porotherm VT 22 a VT 23,8
Íl	49,16%
Piesok	12,48%
Ostatné prísady a prímеси	38,36%

Použitie

Vencové tehly sa murujú na posledný rad tehál obvodovej steny v jednom rade po celom obvode stropu, pričom tehlová časť je orientovaná smerom von a lícuje s vonkajšou stranou obvodovej steny. Najčastejšie sa murujú po vyskladaní a podpretí stropu a pred vystužením vencov. Hrúbku maltového lôžka treba prispôsobiť podľa hrúbky stropnej konštrukcie v mieste uloženia nosníkov. Táto hrúbka závisí od hrúbky betónovej dosky a od najväčšieho montážneho nadvýšenia v rámci stropu. Pri kladení vencových tehál treba dbať na to, aby sa medzi tehly nedostala malta. Za účelom zvýšenia stability vencových tehál proti vyklopeniu tlakom čerstvej betónovej zmesi pri betonáži je možné z vnútornej strany zhotoviť maltový alebo betónový klin cca do 1/3 výšky vencovej tehly.

Balenie a skladovanie

Vencové tehly Porotherm VT 24,9 Profi sa dodávajú na vratných paletách rozmerov 1180x1000mm zafoľované. Počet kusov je 100.

Technické údaje/ fyzikálne charakteristiky

Vencové tehly Porotherm sa skladajú z dvoch materiálov: tehla Porotherm 8 a tepelná izolácia vo forme penového polystyrénu hrúbky 60 mm. Polystyrén je k tehle lepený PU penou. Celková hrúbka vencovej tehly je 140 mm. Technické údaje platné pre vencové tehly Porotherm VT 24,9 Profi sú uvedené v tabuľke 3. Viac informácií nájdete na webovej stránke výrobcu <https://www.wienerberger.sk/produkty.html>.

Tab. 3 – Technické údaje/ fyzikálne charakteristiky

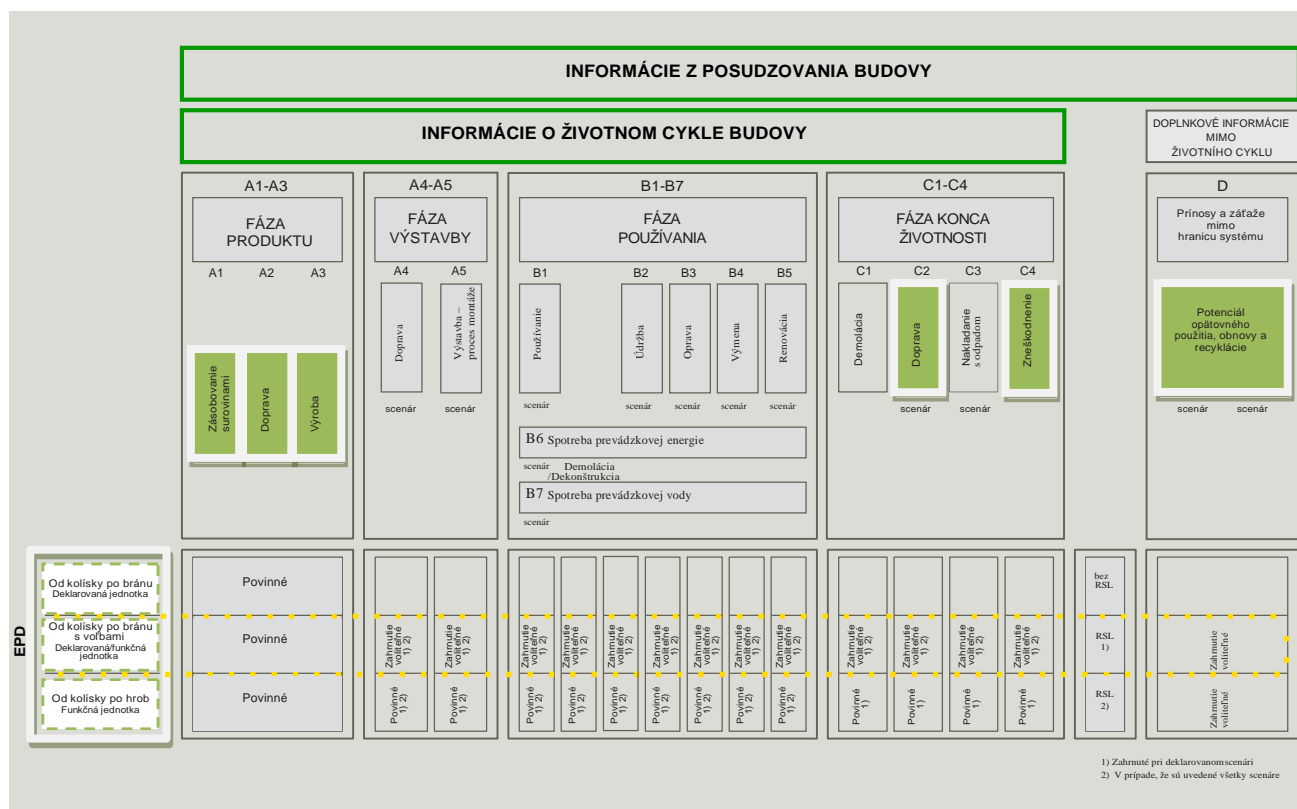
Názov produktu	Rozmery d x š x v [mm]	Trieda objemovej hmotnosti [kg/m ³]	Orientačná hmotnosť stropnej vložky [kg/ks]	Spotreba [ks/bm]
VT 24,9 Profi	500x80 (140)*x249	850	8,4	2

* v zátvorke je rozmer vrátane tepelnej izolácie

SCHÉMA LCA, VSTUPNÉ HODNOTY

Tab. 4 – Podrobnosti k LCA

Deklarovaná jednotka	1 tona tehál
Referenčná životnosť RSL	100 rokov
Hranice systému	„Od kolísky po bránu s voľbami“
Okrajové podmienky	<ul style="list-style-type: none"> Okrajové podmienky pre vstupy a primárnu energiu na úrovni procesu a informačnej úrovni. Nie sú zahrnuté toky, ktoré vyplývajú z ľudskej činnosti – doprava zamestnancov. Nie je zahrnutá stavba závodu, výroba strojov a dopravný systém, pretože súvisiace toky majú byť zanedbateľné v porovnaní s výrobou stavebných materiálov, vzhľadom k životnosti.
Alokácia	Alokované kritériá sú závislé od hmotnosti
Lokálne podmienky	Zlaté Moravce, Boleráz (Slovenská republika)
Hodnotenú obdobie	2019
Použitý software	OneClickLCA
Databáza	Ecoinvent v3.4
Charakterizačné faktory	CML IA 4.1
Porovnatelnosť	Environmentálne vyhlásenie o produkte z rôznych programov nemusí byť porovnateľné. Porovnanie alebo posúdenie údajov uvádzaných v EPD je možné len vtedy, ak boli všetky porovnané údaje uvádzané v súlade s EN 15804 + A1.
Informácie o získaní vysvetľujúcich materiálov	Ing. Gabriel Szöllösi, gabriel.szollosi@wienerberger.com Wienerberger s.r.o., Tehelná 6, 953 01 Zlaté Moravce



Obr. 2 – Započítané fázy životného cyklu (STN EN 15804+A1); vplyv výroby vo fáze B1-B7 bude započítaný až na úrovni stavebnej konštrukcie, budovy

POPIS FÁZ ŽIVOTNÉHO CYKLU VÝROBKU

■ FÁZA PRODUKTU A1-A3

Fáza produktu vencievej tehly Porotherm VT 24,9 Profi je rozdelená do 3 modulov A1, A2 a A3, teda „dodanie vstupných surovín“, „doprava“ a „výroba“.

Podľa normy STN EN 15804+A1 je možné zlúčiť moduly A1, A2 a A3. Uvedené pravidlo je použité v tomto EPD.

■ A1 Dodanie vstupných surovín

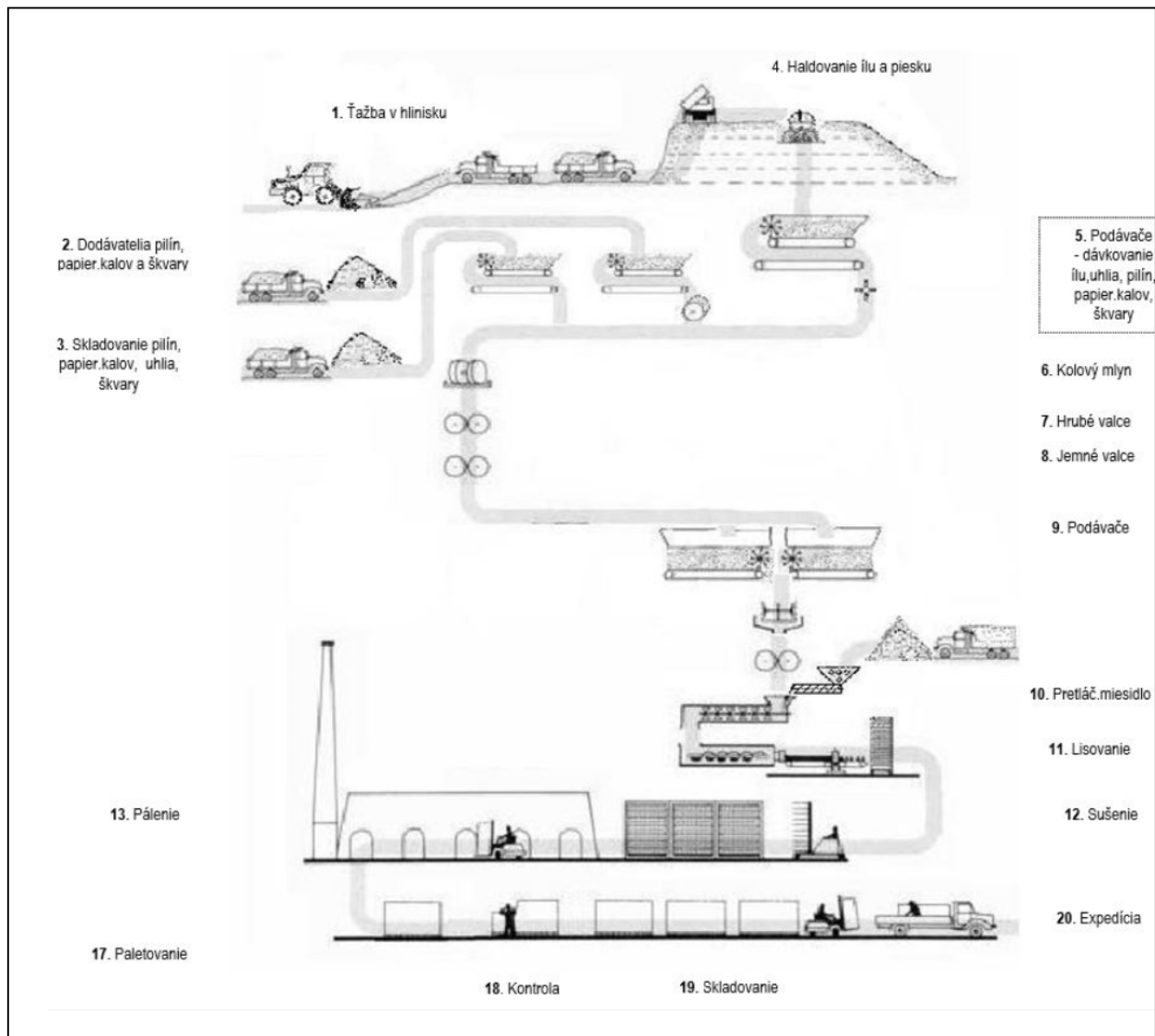
Tento modul zahŕňa ťažbu a spracovanie všetkých vstupných surovín, vodu a energiu potrebnú na tento proces.

■ A2 Doprava do výroby

Vstupné suroviny sú dopravené k výrobnéj linke. V tomto prípade model zahŕňa cestnú a vlakovú dopravu pre každý vstupný materiál.

■ A3 Výroba

Tento modul zahŕňa výrobu tehál zo vstupov (vstupné suroviny, energia, voda atď.), balenie (vratné palety a zmršťovacia fólia). Elektrická energia je dodávaná z verejnej siete.



Obr. 3 – Schéma výroby Tehál Porotherm

POPIS FÁZ ŽIVOTNÉHO CYKLU VÝROBKU

■ FÁZA VÝSTAVBY A4–A5

Fáza výstavby je rozdelená do dvoch modulov: doprava na stavenisko A4 a inštalácia A5.

■ A4 Doprava na stavenisko

Fáza A4 nie je v EPD kvantifikovaná.

■ A5 Inštalácia v budove

Fáza A5 nie je v EPD kvantifikovaná.

■ FÁZA POUŽÍVANIA (B1–B7) JE ROZDELENÁ DO NASLEDUJÚCICH INFORMAČNÝCH MODULOV:

- B1: Používanie
- B2: Údržba
- B3: Oprava
- B4: Výmena
- B5: Renovácia
- B6: Spotreba prevádzkovej energie
- B7: Spotreba prevádzkovej vody

Akonáhle je produkt zabudovaný, nie sú vyžadované žiadne ďalšie technické operácie počas používania stavby až do konca jej životnosti. Z tohto dôvodu nie sú tieto hodnoty v EPD kvantifikované.

POPIS FÁZ ŽIVOTNÉHO CYKLU VÝROBKU

■ FÁZA KONCA ŽIVOTNÉHO CYKLU C1–C4

Táto fáza zahŕňa rôzne moduly konca životného cyklu, podrobnejšie vid' nižšie.

■ C1 Dekonstrukcia, demolácia

Fáza C1 nie je v EPD kvantifikovaná.

■ C2 Doprava k spracovaniu odpadu

Je použitý model využitia dopravy popísaný v Tab. 5.

■ C3 Nakladanie s odpadom pre opätovné použitie, obnovu a recykláciu

Tehla má veľký potenciál na ďalšie spracovanie, recykláciu. V plánovanom scenári je započítané 95% opätovné využitie tehly.

■ C4 Zneškodnenie

V scenári konca životného cyklu výrobku sa uvažuje s 5% skládkovaním odpadu z tehly a 100% skládkovaním ostatných odpadov z výroby (v priemere 6,3 kg na tonu vyrobeného produktu).

Tab. 5 – Scenár výpočtu fázy C2, C3, C4

Parameter	Hodnota	
Odpadový materiál podľa katalógu odpadov	17 01 07	15 01 06
	13 02 05	16 02 14
	14 06 03	17 04 05
	15 01 02	19 12 04
Uvažovaná vzdialenosť ku skládke a miestu recyklácie	12-252 km	
Plánovaný spôsob dopravy	nákladný automobil EURO6, 16-32 t spotreba 35 l / 100 km	
Nakladanie s odpadom	skládkovanie	recyklácia
	5% tehla 100% ostatný odpad	95% tehla

■ POTENCIÁL OPÄTOVNÉHO POUŽITIA/OBNOVY/RECYKLÁCIE, D

V tejto analýze environmentálnych dopadov sa uvažuje s 95% opätovným využitím tehly.

VÝSLEDKY LCA

Podrobný popis výsledkov je uvedený v nasledujúcich tabuľkách. Hodnoty pre jednotlivé kategórie dopadov sú vyčíslené na 1 tonu produktu.

Legenda k tabuľkám:

- ¹ Potenciál globálneho otepľovania zodpovedá celkovému spolupôsobeniu na globálne otepľovanie z emisií jednej jednotky referenčného kg oxidu uhličitého.
- ² Potenciál narušovania ozónovej vrstvy, ktorá chráni Zem pred ultrafialovým žiarením, nebezpečným pre ľudské zdravie. Úbytok ozónu je spôsobený výskytom chlórových či brómových zložiek, takzvaných freónov. Tieto látky v momente, keď dosiahnu stratosféru, katalyticky ničia molekuly ozónu.
- ³ Acidifikácia má negatívny dopad na prírodné ekosystémy a prostredie vytvorené človekom, vrátane budov. Hlavným zdrojom emisií kyslých látok je poľnohospodárstvo a fosílna palivá spaľované pri výrobe elektriny, tepla a doprave.
- ⁴ Nadmerné obohacovanie vody o živiny a s tým spojené negatívne biologické účinky.
- ⁵ Reakcia oxidov dusíka s uhlíkovými za prítomnosti slnečného žiarenia za vzniku ozónu je príkladom fotochemickej reakcie.
- ⁶ Spotreba neobnoviteľných zdrojov znižuje ich dostupnosť budúcim generáciám.

MND = „module not declared“ (modul nie je deklarovaný), **DU** = „declared unit“ (deklarovaná jednotka),

* **PE** = primárna energia

Tab. 6 – Environmentálne dopady: Vencová tehla Porotherm VT 24,9 Profi

Parameter	Jednotka	Fáza produktu	Fáza výstavby		Fáza užívania	Fáza konca životného cyklu				Potenciál opätovného využitia, recyklácie
		A1–A3	A4	A5	B1–B7	C1	C2	C3	C4	D
Potenciál globálneho otepľovania (GWP) ¹	kg CO ₂ ekv. /DU	6,7 E+1	MND	MND	MND	MND	MND	MND	5,9 E-1	-3,16 E+0
Potenciál narušovania ozónovej vrstvy (ODP) ²	kg CFC 11 ekv. /DU	2,33 E-5	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1,45 E-7	-5,67 E-7
Potenciál acidifikácie pôdy a vody (AP) ³	kg SO ₂ ekv. /DU	2,46 E-1	MND	MND	MND	MND	MND	MND	3,97 E-3	-2,38 E-2
Potenciál eutrofizácie (EP) ⁴	kg PO ₄ ³⁻ ekv. /DU	2,65 E-1	MND	MND	MND	MND	MND	MND	7,43 E-4	-5,13 E-3
Potenciál tvorby fotochemických oxidantov (POCP) ⁵	kg C ₂ H ₄ ekv. /DU	1,83 E-2	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1,6 E-4	-6,31 E-4
Potenciál vyčerpávania abiotických zdrojov (ADP-prvky) pre nefosílnu zdroj ⁶	kg Sb ekv. /DU	4,63 E-4	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,25 E-6	-2,13 E-6
Potenciál vyčerpávania abiotických zdrojov (ADP-prvky) pre fosílnu zdroj ⁶	MJ (výhrevnosť) /DU	2,14 E+3	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1,23 E+1	-4,52 E+1

Tab. 7 – Spotreba zdrojov: Vencová tehla Porotherm VT 24,9 Profi

Parameter	Jednotka	Fáza produktu			Fáza výstavby		Fáza užívania	Fáza konca životného cyklu				Potenciál opätovného využitia, recyklácie
		A1–A3	A4	A5	B1–B7	C1	C2	C3	C4	D		
Spotreba obnoviteľnej PE bez obnoviteľných primárnych energetických zdrojov, ktoré sú použité ako suroviny	MJ	1,55 E+1	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	-	-	
Spotreba obnoviteľných primárnych energetických zdrojov, ktoré sú použité ako suroviny	MJ	8,28 E+2	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,59 E-1	-2,64 E-1	
Celková spotreba obnoviteľných primárnych energetických zdrojov (PE a primárne energetické zdroje použité ako suroviny)	MJ	8,43 E+2	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,59 E-1	-2,64 E-1	
Spotreba neobnoviteľnej PE bez neobnoviteľných primárnych energetických zdrojov, ktoré sú použité ako suroviny	MJ	1,79 E+3	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	-	-	
Spotreba neobnoviteľných primárnych energetických zdrojov, ktoré sú použité ako suroviny	MJ	4,79 E+2	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1,25 E+1	-4,56 E+1	
Celková spotreba neobnoviteľných primárnych energetických zdrojov (PE a primárne energetické zdroje použité ako suroviny)	MJ	2,27 E+3	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1,25 E+1	-4,56 E+1	
Spotreba druhotných materiálov	kg	7,76 E-1	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	-	-	
Spotreba obnoviteľných druhotných palív	MJ	0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0	0	
Spotreba neobnoviteľných druhotných palív	MJ	2,04 E+0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1,74 E-2	-8,15 E-2	
Čistá spotreba pitnej vody	m ³	5,11 E-1	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	9,35 E-3	-6,41 E-3	

Tab. 8 – Odpady: Vencová tehla Porotherm VT 24,9 Profi

Parameter	Jednotka	Fáza produktu			Fáza výstavby		Fáza užívania	Fáza konca životného cyklu				Potenciál opätovného využitia, recyklácie
		A1–A3	A4	A5	B1–B7	C1	C2	C3	C4	D		
Zneškodnený nebezpečný odpad	kg /DU	3,14 E-2	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	9,12 E-4	-7,24 E-3	
Zneškodnený nie nebezpečný odpad	kg /DU	2,12 E+1	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	5,02 E+1	-2,4 E-2	
Zneškodnený rádioaktívny odpad	kg /DU	3,03 E-3	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	8,23 E-5	-3,2 E-4	

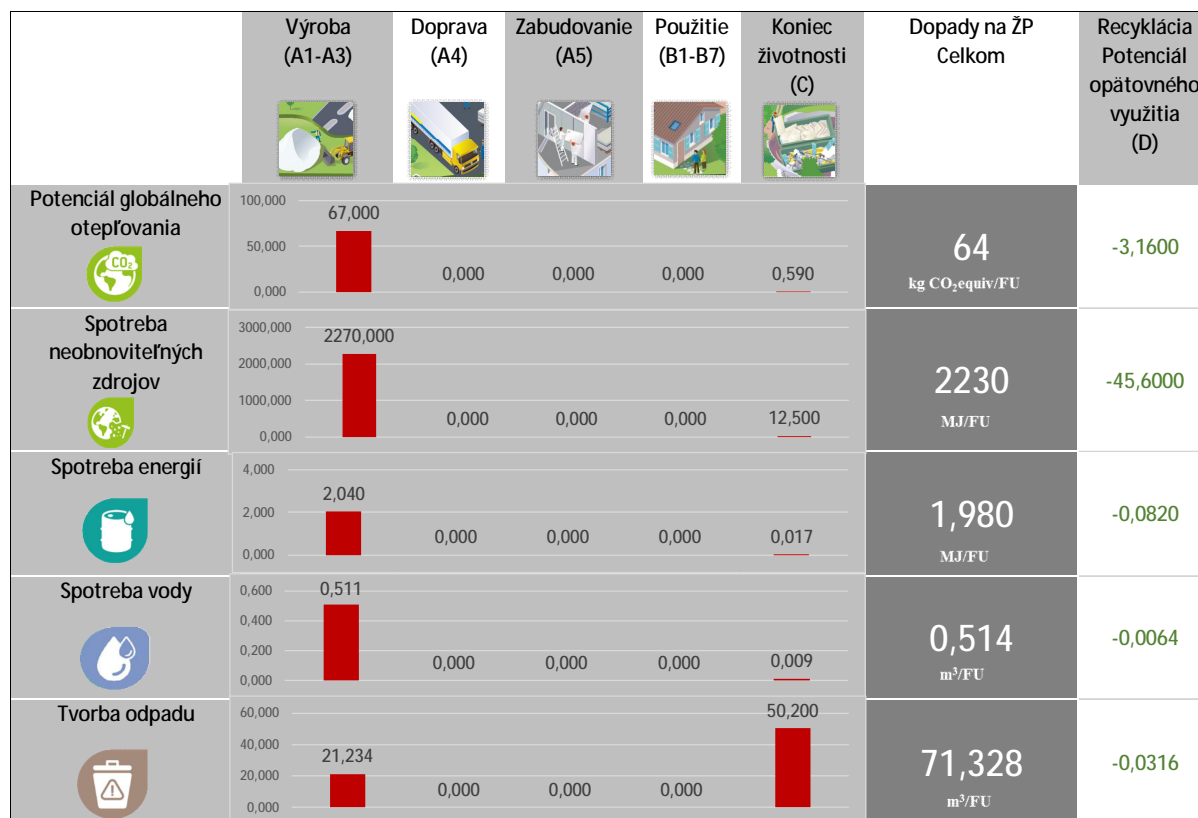
* Vplyv výroby vo fáze B1-B7 bude započítaný až na úrovni konštrukcie, budovy.

Tab. 9 – Výstupné toky: Vencová tehla Porotherm VT 24,9 Profi

Parameter	Jednotka	Fáza produktu			Fáza výstavby		Fáza užívania	Fáza konca životného cyklu				Potenciál opätovného využitia, recyklácie
		A1–A3	A4	A5	B1–B7	C1	C2	C3	C4	D		
Komponenty na znovupoužitie	kg /DU	0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0	0	
Materiály na recykláciu	kg /DU	1,8 E-2	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	7,67 E-6	-1,39 E-5	
Materiály na energetické zhodnotenie	kg /DU	3,13 E-10	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,97 E-13	-3,27 E-13	
Exportovaná energia	MJ /DU	0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0	0	

* Vplyv výroby vo fáze B1-B7 bude započítaný až na úrovni konštrukcie, budovy.

INTERPRETÁCIA VÝSLEDKOV



Obr. 4 – Interpretácia výsledkov LCA podľa PCR pre Vencovú tehlu Porotherm VT 24,9 Profi

ENVIRONMENTÁLNA POLITIKA WIENERBERGER

„Vyvíjame energeticky úsporné, zdroje využiteľné a udržateľné riešenia pre zdravé bývanie. Neustále zlepšujeme technológie, ktoré vedú k vytvoreniu maximálnej hodnoty pre našich zákazníkov.“

Výroba stavebných materiálov má nezanedbateľný dopad na životné prostredie. Stavebné materiály tvoria jednotnú súčasť celkovej kvality budovy. Na environmentálnu certifikáciu budov neexistuje jednotná metodika. Presadzuje sa však používanie medzinárodných certifikačných schém, ktoré komplexne hodnotia budovy z hľadiska dodržiavania princípov udržateľnej výstavby. Medzi hlavné systémy certifikácie udržateľnosti budov patria systémy LEED a BREEAM.

Tab. 18 – Započítateľné kredity produktu: Vencová tehla Porotherm V 24,9 Profi

LEEDv4	
MRc1	na úrovni budovy je možné použiť environmentálne údaje z EPD
MRc2	produkt má EPD overené treťou stranou a porovnanie s priemerom odvetví
MRc3	je k dispozícii korporátny Sustainability report
MRc4	je k dispozícii Osvedčenie o zdravotnej nezávadnosti (HPD), zloženie výrobku podľa CASRN, protokol REACH, dokumentácia dodávateľského reťazca
BREEAM 2016	
MAT 01	pre LCA analýzu na úrovni budovy je možné využiť EPD
MAT 03	dokumentácia procesov podľa EMS (ISO 14001)

Wienerberger s.r.o.

Tehelná 6, 953 01 Zlaté Moravce

Infolinka 0850 111 283

info.sk@wienerberger.com

www.wienerberger.sk