

## Směrnice

### č. 23 - 2006

s požadavky pro propůjčení ochranné známky



### Výrobky nasávané z papíroviny

Nové typy tradičních výrobků papírenské obalářské produkce - výrobky vyráběné nasávanou technologií z vodné suspenze přírodních vláken a jiných přírodních materiálů rostlinného původu (obvykle nazývané papírovina), jsou kategorií zboží, která je v ČR vyráběna zhruba v množství 7000 t ročně. Výroba i export mají vzestupný charakter, v současné době je více jak 65 % tuzemské produkce exportováno. V zahraničí existuje bohatší sortiment a výrobky jsou používány v mnohem větších množstvích. Využití sběrového papíru, resp. recyklovaných vláken, jako vstupní suroviny v nasávané technologii je přínosem pro životní prostředí. Přispívá ke snížení objemu odpadů přibývajících každoročně na skládkách. Na rozdíl od plastových či jiných ekvivalentů se zde navíc jedná o recyklovatelné výrobky. Papírenské výrobky nasávané z papíroviny jsou tedy výrobky s obsahem recyklovaných surovin a jsou opět recyklovatelné.

Technologie výroby nasáváním z papíroviny, která může obsahovat i vlákna nepapírenská (rašelina apod.) je progresivní technologií. Poskytuje velké možnosti nejen v oblasti finálních obalů, ale také v oblasti ochranných a fixačních prvků, kde ve spojení s obaly z vlnitých lepenek může nahradit stále ještě u nás běžný pěnový polystyrén a jiné plasty. Další uplatnění nachází např. v oblasti sanitárních a hygienických výrobků. Ve výrobě nasávanou technologií mohou být využity i ty skupiny sběrového papíru, které nejsou vhodné pro výrobu standardních papírů.

Většímu rozšíření výrobků vyráběných nasávanou technologií z papíroviny brání především neznalost jejich možností a nedostatečná ekologická orientace na ekologicky šetrné výrobky u uživatelů. Označení výrobků ochrannou známkou „Ekologicky šetrný výrobek“ jistě přispěje ke zlepšení této situace.

#### 1 Definice pojmů

Pro účely této směrnice:

- 1.1 Nasávané výrobky, nasávaná technologie - souhrnný název pro výrobní postup a výrobky papírenské i nepapírenské povahy, vyráběné na speciálních strojích.

Jako zanáška se používají vlákna papírenské i nepapírenské povahy.

- 1.2 Papírovina - souhrnný název pro vodnou suspenzi vláken nebo směsi vláken a ostatních přísad (plniva, klíždla, pomocné chemické prostředky apod.), která je vhodná pro výrobu papíru a nasávaných výrobků.
- 1.3 Sběrový papír - je takový papír, karton a lepenka, který se vyskytuje mimo jejich výrobní proces po zpracování nebo upotřebení. Sběrový papír se zařazuje do skupin a podskupin podle ČSN EN 643\_Papír a lepenka – Evropský seznam normalizovaných druhů sběrového papíru a lepenky. Kromě standardního spotřebitelského odpadu (průmyslového i komunálního) je:
  - a) za sběrový papír také považován papír, karton a lepenka a výrobky z nich s vadami, které znemožňují jejich použití pro daný účel, získané od externí organizace nebo jiné výrobní jednotky téže organizace bez omezení. O jejich získání musí být předložen ověřitelný doklad.
  - b) za sběrový papír také považován papír, karton a lepenka a výrobky z nich s vadami, které znemožňují jejich použití pro daný účel, získané z vlastní výrobní jednotky resp. daného papírenského stroje, maximálně však do 15 % vlákninové zanášky. Množství musí být prokazatelně evidováno.
- 1.4 Recyklace sběrového papíru - recyklací se rozumí opětné využití těch komponent sběrového papíru, které jsou vhodné pro výrobu nových papírů s obsahem sběrového papíru.
- 1.5 Zesvětlená vláknina (Deinked Pulp, Deinking, DIP) - vláknina získaná rozvlákněním a zesvětlováním sběrového papíru.
- 1.6 Zanáška - souhrn vstupních vláknin a pomocných chemických prostředků (PCHP). Udává se v procentech, obvykle na absolutní sušinu vláknin.

## 2 Vymezení kategorie

Tato směrnice se vztahuje na výrobky vyrobené nasávanou technologií a u kterých lze definovat toto složení:

- 2.1 Výrobky obsahující v zanášce minimálně 75 % sběrového papíru jakékoli skupiny dle ČSN EN 643, nebo zesvětlenou vlákninu vlastní výroby. Zbytek může být tvořen libovolnou kombinací prvotních papírenských vláknin (buničiny, dřevoviny, termomechanická vláknina, chemotermomechanická vláknina, tržní zesvětlená vláknina). Jedná se např. o proložky na vejce, krabičky na vejce, misky na ovoce, fixační a ochranné vložky, hygienické a sanitární výrobky apod.
- 2.2 Výrobky, které jsou vyrobeny z vláken a látek přírodní povahy rostlinného původu (buničina, dřevovina, rašelina, kokosová vlákna, sisal, škrob apod.) a jsou prokazatelně plně rozložitelné v půdě nebo kompostováním. Jedná se např. o rašelinové kořenáče, škrobové tácky apod.

## 3 Základní požadavky

- 3.1 Výrobky vymezené čl. 2, musí splňovat požadavky platných norem, bezpečnostních, zdravotních, hygienických a jiných předpisů a norem týkajících se ochrany a tvorby životního prostředí, vztahujících se na výrobek a jeho výrobu, pokud byly vydány, zejména:
  - zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší), ve znění pozdějších předpisů,
  - zákona č. 20/2004 Sb., kterým se mění zákon č.254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů,

- zákona č. 188/2004 Sb., kterým se mění zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů,
- 3.2 Zákona č. 20/1966 Sb., o zdraví lidu (v případě, že výrobky přicházejí do přímého nebo nepřímého styku s potravinami).
- 3.3 Zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů a ve smyslu nařízení vlády č. 173/1997 Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody, ve znění pozdějších předpisů, (v případě, že výrobky se používají pro balení zvláště nebezpečných látek).
- 3.4 Výrobky vymezené čl. 2 musí splňovat parametry obecně platných technických norem a požadavky udávané výrobcem v rámci jeho firemních specifikací.

#### **4 Specifické požadavky**

- 4.1 V zanášce výrobku mohou být obsažena pouze vlákna a látky uvedené v čl. 2.1 a 2.2 této směrnice a zanáška nesmí obsahovat přirozenou cestou nerozložitelné látky (např. syntetické polymery, azbest, skleněná vlákna apod.).
- 4.2 V případě zesvětlených nebo bílých výrobků nesmí být použita vláknina bělená volným chlórem nebo chlórovými sloučeninami.
- 4.3 Během výroby nesmí být použity jako pomocné chemické prostředky (PCHP) látky vysoce toxické a toxické ve smyslu zákona č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- 4.4 Obalové prostředky použité na skupinové balení těchto výrobků musí být recyklovatelné nebo při zneškodňování bez rizik. Na obalech musejí být uvedeny pokyny a informace o správném způsobu nakládání s použitým obalem v souladu s ČSN 77 0052-2 Obaly - Odpady z obalů - Část 2: Identifikační značení obalů pro následné využití odpadu z obalů a ČSN 77 0053 Obaly - Odpady z obalů - Pokyny a informace o nakládání s použitým obalem. Nepřípustný je obal z PVC.

#### **5 Ověřování**

- 5.1 Splnění základních požadavků podle čl. 3.1 musí být doloženo vyjádřením příslušného kontrolního orgánu státní správy k technologii výroby (Česká inspekce životního prostředí), resp. čestným prohlášením výrobce, že s ním není vedeno správní řízení.
- 5.2 Splnění základních požadavků podle čl. 3.2 musí být doloženo vyjádřením hlavního hygienika ČR ve smyslu zákona č. 20/1966 Sb., o péči o zdraví lidu.
- 5.3 U výrobků podléhajících povinnému schvalování musí být splnění požadavků podle čl. 3.3 doloženo podle příslušných paragrafů zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, a potvrzením akreditované zkušební laboratoře.
- 5.4 Pro výrobky dle této směrnice musí výrobce jednoznačně prokázat, že způsob výroby a použité komponenty nezatěžují životní prostředí a výrobky lze recyklovat, případně, že jejich zneškodnění nezatěžuje životní prostředí.
- 5.5 Splnění specifických požadavků dle čl. 4.1 a 4.2 této směrnice musí být věrohodně prokázáno výrobcem.
- 5.6 Dodržování základních a specifických požadavků je u držitele ekoznačky kontrolováno nahodile.

Z předložené dokumentace o technologii výroby musí být zřejmé, z jakých surovin je posuzovaný výrobek vyráběn a zda je zaručena stálost požadovaných vlastností.

Při posuzování žádosti a kontrole dodržování požadavků a kritérií u žadatele bude vzato v úvahu zavedení uznaných environmentálních manažerských systémů jako je EMAS nebo systém environmentálního managementu certifikovaný podle ČSN EN ISO 14001.

Rovněž bude vzato v úvahu zda má výrobce systém řízení jakosti certifikovaný podle norem řady ČSN EN ISO 9000. V tomto případě nutnost kontroly odpadá.

## **6 Organizační zabezpečení**

Organizační záležitosti k podání přihlášky k výběrovému řízení pro propůjčení ochranné známky „Ekologicky šetrný výrobek“ zajišťuje CENIA, česká informační agentura životního prostředí, pracoviště Agentura pro ekologicky šetrné výrobky, 100 10 Praha 10 - Vršovice.

## **7 Platnost**

Tato směrnice nabývá účinnosti dnem vydání a má platnost do 30. 6. 2009.

V Praze dne 24. 5. 2006

RNDr. Libor Ambrozek  
ministr životního prostředí  
České republiky