

Ministerstvo životního prostředí

Technická směrnice

č. 09 - 2011

kteřou se stanovují požadavky a environmentální kritéria pro propůjčení ekoznačky



Hygienický „tissue“ papír

Cílem požadavků a environmentálních kritérií stanovených pro udělení ekoznačky Ekologicky šetrný výrobek je zejména podporovat:

- snižování vypouštění toxických nebo znečišťujících látek do vody,
- snižování škod na životním prostředí nebo rizik spojených se spotřebou energie (globální oteplování, acidifikace, poškozování ozónové vrstvy, vyčerpávání neobnovitelných zdrojů) snižováním spotřeby energie a souvisejících emisí do ovzduší,
- snižování zdravotních rizik, škod na životním prostředí nebo rizik spojených s používáním nebezpečných chemických látek,
- snižování odpadů a jejich účinné využívání.
- používání vláken pocházejících z udržitelných zdrojů,
- přispět k uplatňování zásad udržitelného hospodaření za účelem ochrany lesů.

Kritéria jsou harmonizována s Rozhodnutím Komise č. 2009/568/ES, kterým se stanoví ekologická kritéria a požadavky pro udělování ekoznačky EU výrobkům z hygienického „tissue“ papíru.

Požadavky a environmentální kritéria umožňují získat ekoznačku výrobkům s nižší zátěží pro životní prostředí během celého jejich životního cyklu a zátěží nižší, než je u srovnatelných výrobků na trhu běžné. Kritéria navíc posilují u spotřebitelů povědomí o ochraně životního prostředí.

1 Definice pojmů

Pro účely této Technické směrnice:

Hygienický papír, nazývaný též „tissue“ nebo „hedvábný papír“, je souhrnný název pro papírenské výrobky spotřebního charakteru používané k toaletním a hygienickým účelům.

Recyklací sběrového papíru se rozumí opětné využití těch komponentů sběrového papíru, které jsou vhodné pro výrobu nových produktů s obsahem sběrového papíru.

Recyklovaná buničina je definována jako buničina získaná recyklací použitého papíru a lepenky z tiskáren nebo od spotřebitelů. Do rámce této definice nespadá nakoupená nebo vlastní drť pocházející z primární produkce buničiny.

2 Vymezení kategorie

Skupina výrobků hygienický „tissue“ papír zahrnuje listy nebo role „hedvábného papíru“ určené k osobní hygieně, k absorpci kapalin a/nebo k čištění znečištěných povrchů. Výrobky z něj jsou obvykle tvořeny jednou nebo několika vrstvami krepovaného nebo raženého papíru. Obsah recyklovaného sběrového papíru ve výrobku je alespoň 90 %.

Do této skupiny výrobků nespádají vlhké ubrousky a hygienické výrobky a výrobky prokládané nebo potažené jinými materiály než „tissue“ papírem.

3 Základní požadavky

3.1 Žadatel o ekoznačku (výrobce/dovozce) musí splňovat požadavky platných předpisů týkajících se ochrany životního prostředí a vztahujících se k přihlašovanému výrobku a jeho výrobě, zejména:

- zákon č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů,
- zákon č. 20/2004 Sb., kterým se mění zákon č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů,
- zákon č. 188/2004 Sb., kterým se mění zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů,
- zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů,

Posuzování a ověřování: Žadatel prokáže splnění požadavků čestným prohlášením, že s ním není vedeno správní řízení za porušování legislativních předpisů týkajících se životního prostředí a prohlášením o dodržování ekologických zásad při výrobě přihlašovaného výrobku.

3.2 Výrobky vymezené bodem 2, jako např. toaletní papír v kotoučcích, rolích nebo listech, ostatní hygienické papíry, které se používají k osobní hygieně, k osušení tekutin nebo očištění znečištěného povrchu, jako kapesníky, čisticí a odličovací ubrousky, ručníky, ubrusy a ubrousky, přihlašované k udělení ekoznačky, musí mít užité vlastnosti srovnatelné nebo lepší než obdobné výrobky této kategorie.

Musí splňovat požadavky bezpečnostních, zdravotních a jiných předpisů, zejména:

- zákon č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů,
- zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů,
- zákon č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích, ve znění pozdějších předpisů,
- zákon č. 634/1992 Sb., o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů.

Svémi užitnými vlastnostmi musí splňovat požadavky příslušných technických norem z řady ČSN EN ISO 12625 Tissue papíry a výrobky.

Posuzování a ověřování: Žadatel prokáže splnění požadavků přesvědčivým způsobem, např. čestným prohlášením doloženým doklady o technologii výroby, o dosažení předepsaných vlastností a jakostních parametrů výrobku.

4 Environmentální kritéria

Environmentální kritéria se týkají výroby buničiny včetně všech dílčích procesů od okamžiku, kdy vláknenná surovina nebo recyklovaný papír dorazí do výrobního závodu, až do okamžiku, kdy buničina opustí výrobní závod.

Ve výrobě papíru se environmentální kritéria týkají všech dílčích procesů od mletí buničiny (rozmělnování recyklovaného papíru) až po navíjení hotového papíru na role.

Na přepravu, zpracování a balení buničiny, papíru nebo surovin se environmentální kritéria nevztahují.

4.1 Obsah recyklovaného sběrového papíru v zanášce (v souhrnu vstupních surovin)

- a) Toaletní papír včetně dutinky musí v zanášce obsahovat min. 90 % recyklovaného papíru.
- b) Ostatní hygienické papíry (pokud jsou vyráběny v roličkách, včetně dutinky) musí v zanášce obsahovat min. 70 % recyklovaného sběrového papíru.

Posuzování a ověřování: Žadatel prokáže přesvědčivým způsobem, např. čestným prohlášením doloženým doklady o užití surovin.

4.2 Emise do vody a ovzduší

a) Chemická spotřeba kyslíku (ChSK), fosfor (P), síra (S), oxidy dusíku (NOx)

Pro každý z těchto parametrů se emise do ovzduší a/nebo do vody pocházející z výroby papírenské buničiny a papíru vyjadřují pomocí bodů (B_{ChSK} , B_P , B_S , B_{NOx}) níže uvedeným způsobem.

Žádné jednotlivé bodové ohodnocení B_{ChSK} , B_P , B_S , nebo B_{NOx} nesmí překročit hodnotu 1,5.

Celkový součet bodových ohodnocení ($B_{celk} = B_{ChSK} + B_P + B_S + B_{NOx}$) nesmí překročit hodnotu 4,0.

Výpočet B_{ChSK} se provádí následovně (výpočty hodnot B_P , B_S a B_{NOx} se provádí naprosto stejným způsobem za použití odpovídajících referenčních hodnot).

U každé použité papírenské buničiny „i“ se příslušné hodnoty naměřených emisí ChSK ($ChSK_{buničina,i}$ vyjádřené v kg na tunu vysušenou na vzduchu - ADT) uplatní váženým způsobem podle podílu každé použité buničiny ($buničina_i$ vzhledem k tuně hygienického tissue papíru vysušené na vzduchu). Vážené hodnoty emisí ChSK pro jednotlivé buničiny se pak přičtou k. naměřené hodnotě emisí ChSK z výroby papíru, čímž dostaneme celkovou výši emisí ChSK, tedy $ChSK_{celk}$.

Vážená referenční hodnota ChSK pro výrobu buničiny se vypočítá stejným způsobem, jako součet vážených referenčních hodnot pro každou použitou buničinu, který se přičte k referenční hodnotě pro výrobu papíru, čímž dostaneme celkovou referenční hodnotu ChSK, tedy $ChSK_{refcelk}$. Referenční hodnoty pro každý typ použité buničiny a pro výrobu papíru jsou uvedeny v tabulce 1.

Nakonec se celková hodnota emisí ChSK následujícím způsobem vydělí celkovou referenční hodnotou emisí ChSK:

$$P_{COD} = \frac{COD_{total}}{COD_{reftotal}} = \frac{\sum_{i=1}^n [pulp,i * (COD_{pulp,i})] + COD_{papermachine}}{\sum_{i=1}^n [pulp,i * (COD_{refpulp,i})] + COD_{refpapermachine}}$$

Tabulka 1

Referenční hodnoty emisí z různých typů papírenské buničiny a z výroby papíru kg/ADT

Druh buničiny / Papír	Emise			
	ChSK referenční	P referenční	S referenční	NOx referenční
Chemická buničina (kromě sulfitové)	18,0	0,045	0,6	1,6
Chemická buničina (sulfitová)	25,0	0,045	0,6	1,6
Nebělená chemická buničina	10,0	0,02	0,6	1,6
Chemicko-termomechanická buničina (CTMP)	15,0	0,01	0,3	0,3
Buničina z recyklovaných vláken	3,0	0,01	0,03	0,3
Hedvábný „tissue“ papír	2,0	0,01	0,03	0,5

ADT = Air Dry Tonne neboli tuna vysušená na vzduchu znamená u buničiny 90 % obsah sušiny. Skutečný obsah sušiny u papíru je obvykle asi 95 %. Při výpočtech je nutno referenční hodnoty pro buničiny upravit tak, aby odpovídaly obsahu sušiny v papíru, který je většinou vyšší než 90 %.

V případě společné výroby tepla a elektřiny v téže kogenerační jednotce se emise NO_x a S rozdělí a vypočítají podle této rovnice:

$$\text{Podíl emisí z výroby elektřiny} = \frac{2 \times (\text{MWh(elektřina)})}{[2 \times \text{MWh(elektřina)} + \text{MWh(teplo)}]}$$

Elektřina v tomto výpočtu je čistá elektřina, přičemž část pracovní elektřiny použitá v kogenerační jednotce k výrobě energie není započítána, tzn. že čistá elektřina je ta část, která je dodávána z kogenerační jednotky do výroby buničiny nebo papíru.

Teplu v tomto výpočtu je čisté teplo, přičemž část pracovního tepla použitá v kogenerační jednotce k výrobě energie není započítána, tzn. že čisté teplo je ta část, která je dodávána z kogenerační jednotky do výroby buničiny nebo papíru.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží podrobné výpočty dokládající splnění tohoto kritéria spolu s příslušnou průkaznou dokumentací, která zahrnuje zprávy o zkouškách provedených za použití specifických zkušebních metod pro každý parametr (nebo ekvivalentních metod).

Průkazná dokumentace musí zahrnovat údaje o četnosti měření a výpočet bodů pro ChSK, P, S a NO_x. Také musí zahrnovat všechny emise S a NO_x vznikající v průběhu výroby papírenské buničiny a papíru včetně páry připravované mimo výrobní závod, s výjimkou emisí spojených s výrobou elektrické energie. Měření se týkají regeneračních kotlů, vápenek, parních kotlů a pecí na spalování silně páchnoucích plynů. V úvahu se berou rovněž rozptýlené emise. Nahlašované hodnoty emisí síry do ovzduší musí zahrnovat jak emise oxidované síry, tak emise redukované síry (dimethyl sulfid, methyl merkaptan, sirovodík apod.). Emise síry spojené s výrobou tepelné energie z ropy, uhlí a dalších externích paliv, u nichž je znám obsah síry, se mohou místo měření vypočítat a musí se vzít v úvahu.

Měření emisí do vody se provádějí na nefiltrovaných a neusazených vzorcích buď po vyčištění v závodě nebo po vyčištění ve veřejné čistírně odpadních vod. Měření se vztahují na dvanáctiměsíční období výroby. V případě nového nebo přestavěného výrobního závodu, u kterého nejsou k dispozici výsledky měření za dvanáctiměsíční období, se měření emisí provádějí jednou denně po dobu 45 po sobě následujících dnů poté, co se hodnoty emisí ze závodu stabilizovaly.

b) AOX

Vážená průměrná hodnota AOX uvolňovaných při výrobě papírenských buničin použitých ve výrobku z hedvábného papíru, kterému byla udělena ekoznačka Společenství, nesmí přesáhnout 0,12 kg/ADT papíru. Emise AOX z každé jednotlivé buničiny použité v papíru nesmějí přesáhnout 0,25 kg/ADT buničiny.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží zprávy o zkouškách provedených za použití zkušební metody pro AOX podle normy ČSN EN ISO 9562 Jakost vod - Stanovení adsorbovatelných organicky vázaných halogenů (AOX), které si vyžádá od dodavatele buničiny, spolu s podrobnými výpočty dokládajícími splnění tohoto kritéria a příslušnou průkaznou dokumentací.

Průkazná dokumentace musí obsahovat údaje o četnosti měření. AOX se měří pouze u postupů, při nichž se k bělení buničiny používají sloučeniny chlóru. AOX se nemusí měřit v odtocích z neintegrovane výroby papíru, v odtocích z výroby buničiny bez bělení a také tam, kde se bělení provádí látkami, které neobsahují chlór.

Měření se provádějí na nefiltrovaných a neusazených vzorcích buď po vyčištění v závodě nebo po vyčištění ve veřejné čistírně odpadních vod. Měření se vztahují na dvanáctiměsíční období výroby. V případě nového nebo přestavěného výrobního závodu, u kterého nejsou k dispozici výsledky měření za dvanáctiměsíční období, se měření emisí provádějí jednou denně po dobu 45 po sobě následujících dnů poté, co se hodnoty emisí ze závodu stabilizovaly.

c) CO₂

Emise oxidu uhličitého z neobnovitelných zdrojů, nesmějí překročit 1.500 kg na ADT vyrobeného

papíru včetně emisí z výroby elektrické energie (ať už ve výrobním závodě nebo mimo něj).

Paliva použitá při zpracování hedvábného papíru do podoby výsledného výrobku a při přepravě hotových výrobků, buničiny nebo jiných surovin se do těchto výpočtů nezahrnují.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží podrobné výpočty dokládající splnění tohoto kritéria spolu s příslušnou průkaznou dokumentací.

Žadatel předloží údaje o emisích oxidu uhličitého do ovzduší. Tyto údaje musí zahrnovat všechny neobnovitelné zdroje paliv použité při výrobě papírenské buničiny a papíru včetně emisí z výroby elektrické energie (ať už ve výrobním závodě nebo mimo něj).

Při výpočtu emisí CO₂ z paliv se použijí tyto emisní faktory:

Tabulka 2 Palivo

Palivo	Emise CO ₂	Jednotka
Uhlí	95	g CO ₂ fosil /MJ
Ropa	73	g CO ₂ fosil /MJ
Topný olej 1	74	g CO ₂ fosil /MJ
Topný olej 2-5	77	g CO ₂ fosil /MJ
Zkapalněný ropný plyn (LPG)	62, 40	g CO ₂ fosil /MJ
Zemní plyn	56	g CO ₂ fosil /MJ
Elektřina ze sítě	400	g CO ₂ fosil /kWh

Pro veškerou energii z rozvodné sítě se použije hodnota uvedená v tabulce výše (celoevropský průměr), pokud žadatel nepředloží dokumentaci dokládající použití elektřiny pocházející z obnovitelných zdrojů podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/77/ES, přičemž v tomto případě může žadatel elektřinu pocházející z obnovitelných zdrojů vyjmout z tohoto výpočtu.

4.3 Spotřeba energie

Celková spotřeba elektrické energie související s výrobou hedvábného papíru se vypočítá jako součet elektrické energie spotřebované během výroby buničiny a hedvábného papíru a nesmí překročit: 2 200 kWh elektřiny na ADT vyrobeného papíru.

Žadatel započítá všechny vstupy elektrické energie spotřebované během výroby buničiny a hedvábného papíru včetně elektrické energie spotřebované při odstraňování tiskařské černi z odpadového papíru určeného k výrobě recyklovaného papíru.

Výpočet spotřeby elektřiny nezahrnuje energii spotřebovanou při dopravě surovin nebo při zpracování hedvábného papíru do podoby výsledného výrobku a při balení.

Elektrickou energií se rozumí čistá elektrická energie z rozvodné sítě a interně vyrobená elektřina a měří se jako elektrický výkon. Není nezbytné brát v úvahu elektřinu použitou na čištění odpadních vod a na čištění vzduchu.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží podrobné výpočty dokládající splnění tohoto kritéria spolu s veškerou související průkaznou dokumentací. Nahlašované hodnoty by tudíž měly zahrnovat také celkovou spotřebu elektrické energie.

4.4 Vlákna – udržitelné obhospodařování lesů

a) Výrobci papírenské buničiny a papíru musí mít politiku udržitelného získávání dřeva a dřevního vlákna a také systém umožňující zjistit a ověřit původ dřeva a vysledovat jeho pouť z lesa až do prvního bodu přejímky.

Musí být zdokumentován původ všech primárních vláken. Výrobce buničiny a papíru musí zajistit, aby veškeré dřevo a vlákno pocházelo z legálních zdrojů. Dřevo a vlákno nesmí pocházet z chráněných oblastí nebo z oblastí, u kterých probíhá oficiální proces prohlášení za chráněnou oblast, z pralesních

porostů a lesů, které jsou vysoce hodnotné z hlediska ochrany přírody a které jsou zahrnuty v procesech celostátního zájmu, pokud nejsou tyto nákupy jednoznačně v souladu s vnitrostátními předpisy o ochraně přírody.

b) Vlákenná surovina použitá v papíru může pocházet z recyklovaného nebo primárního vlákna. Nicméně, 50 % veškerého primárního vlákna musí pocházet z lesů obhospodařovaných udržitelným způsobem, které jsou certifikovány nezávislými třetími stranami v rámci systémů certifikace lesů splňujících kritéria uvedená v odstavci 15 usnesení Rady ze dne 15. prosince 1998 o strategii EU v oblasti lesního hospodářství a jejím dalším rozvoji.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží příslušnou dokumentaci od výrobce papíru s uvedením typů, množství a přesného původu vláken použitých při výrobě papírenské buničiny a papíru. V případě použití primárních vláken z lesů žadatel předloží příslušná potvrzení od výrobců papíru a buničiny, která dokládají, že systém certifikace řádně splňuje požadavky stanovené v odstavci 15 usnesení Rady ze dne 15. prosince 1998 o strategii EU v oblasti lesního hospodářství.

4.5 Nebezpečné chemické látky

a) Chlór

Plynný chlór se nesmí použít jako bělicí činidlo. Tento požadavek se nevztahuje na plynný chlór související s výrobou a používáním oxidu chloričitého.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží prohlášení výrobce (výrobců) papírenské buničiny, že jako bělicí činidlo nebyl použit plynný chlór. Poznámka: Ačkoli se tento požadavek vztahuje rovněž na bělení recyklovaných vláken, připouští se, že tato vlákna mohla být bělena plynným chlórem ve svém předchozím životním cyklu.

b) Alkylfenoethoxyláty (APEO)

Do čisticích chemických prostředků a prostředků odstraňujících tiskařskou čern, prostředků proti pěnění, dispergačních činidel nebo nátěrů se nesmějí přidávat alkylfenoethoxyláty nebo jiné deriváty alkylfenolu. Deriváty alkylfenolu jsou definovány jako látky, které při odbourávání produkují alkylfenoly.

Posuzování a ověřování: Žadatel nebo dodavatel(é) chemických látek předloží příslušné prohlášení, že do těchto výrobků nebyly přidány alkylfenoethoxyláty nebo jiné deriváty alkylfenolu.

c) Povrchově aktivní látky v přípravcích k odstraňování tiskař. černi pro recyklovaná vlákna

Je-li celkové množství použitých povrchově aktivních látek (obsažených ve všech přípravcích používaných k odstraňování tiskařské černi z recyklovaných vláken) alespoň 100 g/ADT, musí být každá povrchově aktivní látka snadno biologicky rozložitelná. Je-li celkové množství použitých povrchově aktivních látek nižší než 100 g/ADT, každá povrchově aktivní látka musí být buď snadno biologicky rozložitelná nebo v konečném dlouhodobém důsledku biologicky rozložitelná (viz níže uvedené zkušební metody a mezní hodnoty).

Posuzování a ověřování: Žadatel nebo dodavatel(é) chemických látek předloží prohlášení o splnění tohoto kritéria spolu s příslušnými bezpečnostními listy nebo zprávami o zkouškách pro každou povrchově aktivní látku (ve kterých se uvede použitá zkušební metoda, mezní hodnota a závěr) provedených za použití jedné z těchto zkušebních metod a mezních hodnot: pro snadnou biologickou rozložitelnost se použije zkušební metoda podle normy OECD 301 A-F (nebo rovnocenné normy ISO) s procentuální mírou odbourávání do 28 dnů nejméně 70 % pro 301 A a E a nejméně 60 % pro 301 B, C, D a F; pro konečnou biologickou rozložitelnost se použije zkušební metoda podle normy OECD 302 A-C (nebo rovnocenné normy ISO s procentuální mírou odbourávání (včetně adsorpce) do 28 dnů nejméně 70 % pro 302 A a B a nejméně 60 % pro 302 C.

d) Biocidy

Aktivní komponenty v biocidech nebo biostatických činidlech používaných k ničení slizotvorných organismů v systémech oběhu vody obsahujících vlákna nesmějí být schopny bioakumulace.

Posuzování a ověřování: Žadatel nebo dodavatel(é) chemických látek předloží prohlášení o splnění tohoto kritéria spolu s příslušnými bezpečnostními listy nebo zprávami o zkouškách (ve kterých se uvede použitá zkušební metoda, mezní hodnota a závěr) provedených za použití zkušebních metod podle normy OECD 107, 117 nebo 305 A-E.

e) Látky zvyšující pevnost za mokra

Pomocné látky zvyšující pevnost za mokra nesmějí v sušině obsahovat celkem více než 0,7 % těchto tří organických chlorovaných látek: epichlorhydrin (ECH), 1,3-dichlor-2-propanol (DCP) a 3-monochlor-1,2-propandiol (MCPD).

K výrobě hygienického „tissue“ papíru s ekoznačkou Ekologicky šetrný výrobek se nesmějí používat látky zvyšující pevnost za mokra, které obsahují glyoxal (ethandial).

Posuzování a ověřování: Žadatel nebo dodavatel(é) chemických látek předloží prohlášení, že pomocné látky zvyšující pevnost za mokra neobsahují v sušině celkem více než 0,7 % epichlorhydrinu (ECH), 1,3-dichlor-2-propanolu (DCP) a 3-monochlor-1,2-propandiolu (MCPD).

f) Změkčovadla, lotiony, vonné látky a přísady přírodního původu

Žádná ze složek nebo přípravků či směsí použitých ve změkčovadlech, lotionech, vonných látkách a přísadách přírodního původu nesmí splňovat kritéria pro zařazení mezi látky nebezpečné pro životní prostředí, senzibilizující, karcinogenní nebo mutagenní, označené větami vyjadřujícími specifickou rizikovost (R-větami) R42, R43, R45, R46, R50, R51, R52 nebo R53 (a/nebo jejich kombinacemi) podle směrnice Rady 67/548/EHS nebo směrnice Evropského parlamentu a Rady 1999/45/ES v jejich původním znění nebo ve znění pozdějších předpisů. Ve výrobku s ekoznačkou Společenství nesmí být použity žádné látky nebo vonné přísady, jejichž přítomnost musí být podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2003/15/ES (7. změna směrnice 76/768/EHS přílohy III části I) vyznačena na výrobku nebo jeho obalu (mezní hodnota jejich koncentrace je 0,01 %). Všechny složky přidávané do výrobku jako vonné látky musí být vyrobeny, zpracovány a použity podle zásad správných postupů vypracovaných Mezinárodním sdružením pro vonné látky (International Fragrance Association).

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží seznam změkčovadel, lotionů a přísad přírodního původu přidaných do výrobku z hedvábného papíru, spolu s prohlášením o splnění tohoto kritéria pro každou přidanou látku.

Výrobce vonné látky předloží prohlášení o shodě s každou částí tohoto kritéria.

4.6 Bezpečnost výrobků

Výrobky vyrobené z recyklovaných vláken nebo ze směsí recyklovaných a primárních vláken musí splňovat tyto hygienické požadavky:

Hedvábný papír nesmí obsahovat větší množství uvedených látek, než je stanoveno níže:

Formaldehyd: 1 mg/dm² - změřeno za použití zkušební metody podle normy ČSN EN 1541 Papíry a lepenky určené pro styk s požívatiny - Stanovení formaldehydu ve vodném výluhu

Glyoxal: 1,5 mg/dm² - změřeno za použití zkušební metody podle normy DIN 54603 Testing of paper, boxboard and paper board; Determination of glyoxal content

PCP: 2 mg/kg – změřeno za použití zkušební metody podle normy ČSN EN ISO 15320 Vlákny, papír a lepenka - Stanovení pentachlorofenolu ve vodném výluhu

Veškeré výrobky z hedvábného „tissue“ papíru musí splňovat tyto požadavky:

Přípravky proti tvorbě slizu a antimikrobiální látky:

Žádné zpomalení růstu mikroorganismů při zkoušce za použití zkušební metody podle normy ČSN EN 1104 Papír a lepenka určená pro styk s požívatiny - Stanovení přenosu antimikrobiálních látek.

Barviva a optické zjasňovače:

Žádné vybělení při zkoušce za použití zkušební metody podle normy ČSN EN 646 Papíry a lepenky určené pro styk s poživatinami - Stanovení stálosti barvy barevných papírů a lepenek resp. ČSN EN 648 Papíry a lepenky určené pro styk s poživatinami - Stanovení stálosti papírů a lepenek bělených fluorescenčními zjasňovacími prostředky (musí být dosaženo úrovně 4).

Barviva a tiskařské barvy:

- Barviva a tiskařské barvy použité při výrobě hedvábného papíru nesmějí obsahovat žádná azobarviva, která mohou uvolňovat některý z aromatických aminů uvedených dále v tabulce 3.
- Při výrobě „tissue“ papíru se nesmějí používat barviva a tiskařské barvy na bázi kadmia či manganu.

Tabulka 3

Podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2002/61/ES nesmí barviva uvolňovat níže uvedené aminy

	Číslo CAS		Číslo CAS
4-aminobifenyl	92-67-1	3,3'-dimethyl-4,4'-diaminodifenylmethan	838-88-0
benzidin	92-87-5	p-kresidin	120-71-8
4-chlor-o-toluidin	95-69-2	4,4'-methylen-bis-(2-chloranilin)	101-14-4
2-naftylamin	91-59-8	4,4'-oxydianilin	101-80-4
o-aminoazotoluen	97-56-3	4,4'-thiodianilin	139-65-1
2-amino-4-nitrotoluen	99-55-8	o-toluidin	95-53-4
p-chloranilin	106-47-8	2,4-toluylendiamin	95-80-7
2,4-diaminoanisol	615-05-4	2,4,5-trimethylanilin	137-17-7
2,4'-diaminodifenylmethan	101-77-9	0-anisidindimethoxyanilin	90-04-0
3,3'-dichlorbenzidin	91-94-1	2,4-xyloidin	95-68-1
3,3'-dimethoxybenzidin	119-90-4	4,6-xyloidin	87-62-7
3,3'-dimethylbenzidin	119-93-7	4-aminoazobenzen	60-09-3

Posuzování a ověřování: Žadatel nebo dodavatel(é) chemických látek předloží prohlášení o splnění tohoto kritéria.

4.7 Obalové prostředky a jejich značení

Obaly použité na spotřební a přepravní balení musí být recyklovatelné nebo při zneškodnění bez rizik.

Na obalech musejí být uvedeny pokyny a informace o správném způsobu nakládání s použitým obalem v souladu se Zákonem č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Nepřípustný je obal z PVC.

Posuzování a ověřování: Žadatel prokáže přesvědčivým způsobem, např. čestným prohlášením doloženým doklady o materiálovém složení obalu a způsobu balení výrobků.

4.8 Nakládání s odpady

Všichni výrobci buničiny, papíru a výrobků ze zpracovaného hedvábného papíru musí mít systém nakládání s odpady a zbytkovými materiály z výrobních závodů. Systém je nutno zdokumentovat nebo popsat v žádosti, přičemž taková dokumentace nebo popis musí obsahovat alespoň tyto body:

- postupy oddělování a recyklování materiálů z toku odpadu,
- postupy pro zpětné získávání materiálů pro jiné použití, jako je spalování při výrobě průmyslové páry používané k odlehčování nebo pro zemědělské využití,
- postupy pro nakládání s nebezpečnými odpady.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží popis nakládání s odpady v příslušných místech spolu s prohlášením o splnění tohoto kritéria.

4.9 Informace pro spotřebitele

Společně s ekoznačkou Ekologicky šetrný výrobek by výrobce měl uvádět následující texty:

- Vyrobeno za použití vlákna pocházejícího z udržitelných zdrojů
- Nízké znečištění vody a ovzduší
- Nízké emise plynů způsobujících skleníkový efekt a nízká spotřeba elektrické energie.

Kromě toho musí výrobce společně s ekoznačkou uvést minimální procentuální obsah recyklovaných vláken a/nebo procentuální obsah certifikovaných vláken ve výrobku.

5 Posuzování a ověřování

5.1 Splnění jednotlivých požadavků musí být prokázáno způsobem uvedeným pod každým kritériem v částech „3. Základní požadavky“ a „4. Specifické požadavky a ekologická kritéria“.

5.2 Je-li to možné, zkoušky provádějí řádně akreditované laboratoře, které splňují obecné požadavky normy ČSN EN ISO/IEC 17025 Posuzování shody - Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří

V případě potřeby lze použít jiné zkušební metody než ty, které jsou uvedeny pro dané kritérium, pokud je příslušný odpovědný orgán, který posuzuje žádost o udělení ekoznačky, uzná za rovnocenné. Ten také může vyžadovat doplňkovou dokumentaci a může provést nezávislá ověřování, včetně návštěv v místech výroby.

V případech, kdy se požaduje, aby žadatel předložil prohlášení, dokumentaci, rozbor, zprávu o zkoušce nebo jiné doklady dosvědčující splnění kritérií, mohou být tyto doklady předloženy žadatelem a/nebo jeho dodavatelem (dodavatel), případně jejich subdodavatelem (subdodavatel) atd. příslušný subjekt, který posuzuje žádost, vyžadovat doplňkovou dokumentaci a provádět nezávislé ověřování.

5.3 Při posuzování žádosti a kontrole dodržování požadavků a kritérií u žadatele bude vzato v úvahu zavedení uznaných systémů environmentálního managementu jako je certifikace podle ČSN EN ISO 14001 nebo registrace Programu EMAS podle Nařízení EP a Rady (ES) č. 761/2001.

Rovněž bude vzato v úvahu zda má žadatel systém řízení kvality certifikovaný podle normy ČSN EN ISO 9001. V tomto případě nutnost kontroly, prováděná Agenturou nahodile, odpadá.

6 Organizační záležitosti

Organizační záležitosti k podání přihlášky k výběrovému řízení pro propůjčení ekoznačky, ochranné známky „Ekologicky šetrný výrobek“, zajišťuje CENIA, česká informační agentura životního prostředí, pracoviště Agentura pro ekologicky šetrné výrobky a služby, Litevská 8/1174, 100 05 Praha 10.

7 Platnost

Tato technická směrnice nabývá účinnost dnem podpisu a má platnost do 9.7.2013.

V Praze dne 5.5.2011

Tomáš Chalupa
ministr životního prostředí