

Technická směrnice

č. 09 - 2008

s požadavky pro propůjčení ochranné známky



Hygienický „tissue“ papír

Cílem požadavků a kritérií stanovených pro udělení ekoznačky je zejména podporovat:

- snižování vypouštění toxických nebo znečišťujících látek do vody,
- snižování škod na životním prostředí nebo rizik spojených se spotřebou energie (globální oteplování, acidifikace, vyčerpávání neobnovitelných zdrojů) snižováním spotřeby energie a souvisejících emisí do ovzduší,
- zavázání se používat zásady dobrého hospodaření na ochranu lesů,
- snižování zdravotních rizik, škod na životním prostředí nebo rizik spojených s používáním nebezpečných chemických látek,
- snižování odpadů a jejich účinné využívání.

Kritéria jsou harmonizována s Rozhodnutím Komise č. 2001/405/ES, kterým se stanoví ekologická kritéria a požadavky pro udělování ekoznačky Společenství výrobkům z hygienického „tissue“ papíru.

1 Definice pojmů

Pro účely této Technické směrnice:

1.1 Hygienický papír, nazývaný též „tissue“, je souhrnný název pro papírenské výrobky spotřebního charakteru používané k toaletním a hygienickým účelům.

1.2 Sběrový papír

- a) Za sběrový papír jsou považovány všechny třídy sběrového papíru nakupované výrobcem od externích organizací zabývajících se sběrem či úpravou druhotných surovin a o jejichž dodávce je ověřitelný doklad,
- b) Za sběrový papír je také považován rovněž zpracovatelský odpad, tj. odřezky, odpady a výmět papíru, kartonu a lepenky vzniklé při jejich zpracování a papír, karton a lepenka a výrobky z nich s vadami, které znemožňují jejich použití pro daný účel, získané od externí organizace nebo jiné výrobní jednotky téže organizace. O jejich získání musí být předložen ověřitelný doklad.

1.3 Recyklace sběrového papíru – recyklací se rozumí opětné využití těch komponentů sběrového

papíru, které jsou vhodné pro výrobu nových papírů s obsahem sběrového papíru.

1.4 Recyklovaná vlákna – recyklovaná vlákna jsou definována jako vlákna ze sběru papírových výrobků po jejich spotřebě nebo papírový odpad pocházející z různých etap zpracování v souladu s jakostmi definovanými v dokumentu „European list of standard grades of recovered paper and board“ (CEPI, únor 1999). Odpadní papír z papíren není považován za recyklovaná vlákna.

1.5 Zanáška - souhrn vstupních surovin. Udává se v procentech.

2 Vymezení kategorie

Hygienický „tissue“ papír je definován jako listy nebo role tissue papíru určené k osobní hygieně, k absorpci kapalin a/nebo k čištění znečištěných povrchů. Výrobky z něj jsou obvykle tvořeny jednou nebo několika vrstvami krepovaného nebo raženého papíru. Obsah vláken ve výrobku je alespoň 90 %. Výrobky z laminovaného papíru a vlhké ubrousky nespádají do této skupiny výrobků.

3 Základní požadavky

3.1 Hygienický „tissue“ papír musí splňovat požadavky platných bezpečnostních, zdravotních, hygienických a jiných předpisů, včetně předpisů a norem týkajících se ochrany a tvorby životního prostředí, vztahujících se na výrobek a jeho výrobu, zejména:

- zákon č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů,
- zákon č. 254/2001 Sb., o vodách, ve znění pozdějších předpisů,
- zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů,
- zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů,
- zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů,
- zákon č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích, ve znění pozdějších předpisů,
- zákon č. 634/1992 Sb., o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů.

Posuzování a ověřování: Žadatel prokáže čestným prohlášením, že s ním není vedeno správní řízení za porušování legislativních předpisů týkajících se životního prostředí a prohlášením o dodržování ekologických zásad při výrobě předmětného výrobku, resp. vyjádřením České inspekce životního prostředí, že s žadatelem není nebo nebylo vedeno správní řízení o pokutě.

3.2 Hygienický „tissue“ papír a výrobky z něho musí, s výjimkou bělosti, splňovat parametry technických norem, jsou-li vydány. Výrobky jako toaletní papír v kotoučcích, rolích nebo listech (číslo celního sazebníku 4818 10), ostatní hygienické papíry, které se používají k osobní hygieně, k osušení tekutin nebo očištění znečištěného povrchu, jako kapesníky, čisticí a odličovací ubrousky, ručníky (číslo celního sazebníku 4818 20), ubrusy a ubrousky (č. celního sazebníku 4818 30), hygienické vložky, tampony, dětské pleny apod. (č. celního sazebníku 4818 40) musí být svými užitnými vlastnostmi minimálně srovnatelné s obdobnými výrobky své kategorie.

Doporučené hodnoty jsou uvedeny v následující tabulce:

Vlastnost	Toaletní papír	Ostatní
Odolnost proti průniku trnu (N)	min. 2,0	min. 2,0
Tržné zatížení podél (N/m)	min. 150	min. 275
Doba nasáknutí (s)	max. 80	max. 80, ubrousky 200
Nasákavost (%)	min. 400	min. 400

Posuzování a ověřování: Žadatel prokáže přesvědčivým způsobem, např. čestným prohlášením doloženým doklady o technologii výroby, o dosažení předepsaných vlastností a jakostních parametrů výrobku, doklady o užití surovin, spotřebách, emisích a způsobu balení výrobků.

4 Specifické požadavky a ekologická kritéria

4.1 Obsah sběrového papíru v zanášce

- a) Toaletní papír včetně dutinky musí v zanášce obsahovat min. 90 % sběrového papíru.
- b) Ostatní hygienické papíry (pokud jsou vyráběny v roličkách, včetně dutinky) musí v zanášce obsahovat min. 70 % sběrového papíru.

Posuzování a ověřování: Žadatel prokáže přesvědčivým způsobem, např. čestným prohlášením doloženým doklady o užití surovin.

4.2 Emise do vody a do ovzduší

- i) Činnosti ovlivňující parametry CHSK, AOX, fosilního CO₂ a SO₂ se vyjádří jako vztah zátěžových bodů k referenční hodnotě (uváděné jako „koeficient“ pro každý parametr).

Celkový objem emisí ve vodě a ovzduší způsobených výrobou papíru odpovídá součtu emisí, které vznikají během výroby buničiny a tissue papíru.

Tabulka 1: Koeficienty a mezní hodnoty pro emisní parametry

	Koeficienty (C), kg/ADT ⁽¹⁾ hygienického „tissue“ papíru	Mezní hodnota (H), kg/ADT ⁽¹⁾ hygienického „tissue“ papíru
1. Chemická spotřeba kyslíku, CHSK	C1 = 15	H1 = 40
2. Organické chlorované sloučeniny, AOX	C2 = 0,2	H2 = 0,5
3. Oxid uhličitý CO ₂ fosilní	C3 = 1 500	H3 = 3 750
4. Oxidy síry, S	C4 = 1,0	H4 = 2,5

⁽¹⁾ ADT = air dried tonne (tuna vzduchosuchého výrobku).

- ii) Zátěžové body L se vypočítávají podle rovnice 1. Pro každý parametr se skutečná hodnota emise dělí koeficientem, který tomuto parametru odpovídá.

$$L_i = (\text{emise parametru } i) / C_i \text{ (rovnice 1)}$$

- iii) „Celkový počet zátěžových bodů“ P se vypočítává podle rovnice 2 sečtením zátěžových bodů každého parametru.

$$P = L_1 + L_2 + L_3 + L_4 \text{ (rovnice 2)}$$

- iv) Jestliže u daného výrobku některá z emisí parametrů CHSK, AOX, CO₂ fosilní a SO₂ překročí mezní hodnotu v tabulce 1, výrobku nemůže být udělena ekoznačka.

- v) Aby výrobku byla udělena ekoznačka, nesmí celkový počet bodů (P) u výrobku překročit čtyři.

Množství AOX (vyjádřené v Cl) vypouštěné z každého technologického uzle, kde se zpracovává buničina, dřevovina, či vlákna ze sběrového papíru, nesmí překročit 0,5 kg na tunu vzduchosuché zpracovávané suroviny.

Jsou-li odřezky přidány do konečného výrobku, musí být emise z jejich výroby, ať jsou vyráběny přímo na místě nebo jinde, zahrnuty do zátěžových bodů.

Uvedou se údaje o spotřebě vody na tunu buničiny a vyrobeného papíru během výroby buničiny a hygienického „tissue“ papíru.

(Poznámka: Údaje jsou nezbytné pro posuzování výpočtů výstupních toků a koncentrací).

Sloučeniny síry: není nezbytné brát v úvahu emise z výroby elektrické energie.

Oxid uhličitý: z fosilních zdrojů na tunu vyrobeného papíru včetně emisí, které vznikají během výroby elektrické energie (na místě nebo mimo místo výroby). Nezahrnuje se CO₂ vzniklý rozkladem vápence, který se často používá jako součást zanášky či do nátěrů.

Emisní parametry (včetně posuzování a ověřování)

Měření nebo hmotnostní bilance se vztahují k dvanáctiměsíčnímu období výroby. V případě nového nebo přestavěného výrobního závodu se měření provádějí v období nejméně 45 dnů po zahájení řádného provozu zařízení. Měření musí být reprezentativní pro dané období.

Jestliže je výrobek vyroben z buničiny různé kvality, hodnota emisí způsobených výrobou buničiny se vypočítává jako vážený průměr všech použitých druhů buničiny. Celkové emise se vypočítávají přičtením emisí způsobených výrobou buničiny k emisím způsobeným výrobou tissue papíru.

Požadavky na zkušební laboratoře stanovuje norma ČSN EN/IEC 17025 Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří.

Laboratoře výrobce buničiny nebo papíru mohou nicméně provádět rozborů emisí, jestliže jsou splněny následující podmínky:

- příslušný regulační orgán přijme vzorky a měření pocházející z dané laboratoře,
- výrobce má systém řízení kvality certifikovaný podle normy ČSN EN ISO 9001, který umožňuje kontrolu vzorků a rozborů,
- laboratoř dodržuje správné laboratorní postupy a obdržela příslušné úřední schválení.

Měření emisí do vody se provádí na nefiltrovaných a neusazených vzorcích buď po zpracování v papírně, nebo při vypouštění do kanalizace, před zpracováním v čistírně odpadních vod (ČOV). V tomto posledním případě se hodnoty naměřené před zpracováním v ČOV sníží faktorem odpovídajícím průměrnému snížení, které umožňuje zpracování v ČOV. Naměřené úrovně ve vodě přitékající do papírny mohou být odečteny od emisí, které vznikají během výroby a vytékají ze závodu.

CHSK se měří podle normy ČSN EN ISO 8467 Jakost vod – Stanovení CHSK.

AOX se měří podle normy ČSN EN ISO 9562 Jakost vod – Stanovení AOX.

Jiné zkušební metody mohou být přijaty, jestliže jsou za rovnocenné považovány příslušným subjektem, který posuzuje žádost (např. je-li rovnocennost prokázána kalibrační křivkou u 95 % hodnot).

AOX se měří v procesech, ve kterých se používají sloučeniny chlóru pro bělení buničiny. AOX tedy není třeba měřit:

- v odtocích z neintegrovane výroby papíru,
- v odtocích z výroby buničiny bez bělení,
- provádí-li se bělení nechlorovanými látkami.

Oxidy síry

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží bilanci emisí do ovzduší u sloučenin síry. Tato bilance zahrnuje všechny emise, které vznikají během výroby buničiny a papíru s výjimkou emisí spjatých s výrobou elektřiny. Měření zahrnují regenerační kotle, vápenky, parní kotle a případně pece na spalování silně páchnoucích plynů. Výpočty zahrnují také rozptýlené emise.

Oxid uhličitý

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží bilanci emisí do ovzduší u oxidu uhličitého. Tato bilance zahrnuje všechny neobnovitelné energetické zdroje využívané při výrobě buničiny a papíru včetně emisí způsobených výrobou elektřiny ze sítě. Nezahrnuje se CO₂ vzniklý rozkladem vápence, který se často používá jako součást zanášky či do nátěrů. Emisní faktory z tabulky 2 se použijí při výpočtu emisí fosilního CO₂ z paliv.

Tabulka 2: Ekvivalenty fosilního CO₂ emisí z neobnovitelných energetických zdrojů

Palivo	Emise fosilního CO ₂	Jednotka
uhlí	95	g fosilního CO ₂ /MJ
surová ropa	73	g fosilního CO ₂ /MJ
topný olej 1	74	g fosilního CO ₂ /MJ
topný olej 2-5	77	g fosilního CO ₂ /MJ
LPG	69	g fosilního CO ₂ /MJ

zemní plyn	56	g fosilního CO ₂ /MJ
elektřina ze sítě ⁽¹⁾	400	g fosilního CO ₂ /kWh
⁽¹⁾ Evropský průměr.		

Pro elektřinu ze sítě se hodnota uvedená v tabulce použije v celé Evropské unii. Pro místa mimo Evropskou unii může žadatel předložit dokumentaci stanovující průměrnou hodnotu pro své(ho) dodavatele elektřiny a použít tuto průměrnou hodnotu místo hodnoty uvedené v tabulce.

4.3 Spotřeba energie

Celková spotřeba elektrické energie pro výrobu „tissue“ papíru odpovídá součtu elektrické energie spotřebované během výroby buničiny a „tissue“ papíru a nesmí překročit 11 GJ (3 000 kWh) elektrické energie na tunu vyrobeného papíru.

Elektrickou energií se rozumí čistá elektrická energie dodávaná distribuční sítí a vnitřní výroba elektřiny měřená jako elektrická energie. Není nezbytné brát v úvahu elektřinu použitou na čištění odpadních vod a na čištění vzduchu.

Posuzování a ověřování: Žadatel započítá všechny vstupy elektrické energie spotřebované během výroby buničiny a hygienického „tissue“ papíru včetně elektrické energie spotřebované při odstraňování tiskařské černi (deinking) z odpadového papíru určeného k výrobě recyklovaného papíru.

4.4 Vlákna – udržitelné hospodaření s lesy

Vlákna mohou být vlákna dřevná, recyklovaná vlákna nebo vlákna nedřevná. V případě primárních dřevných vláken z lesů pracovníci pověřeni hospodařením se zdroji, z nichž vlákna pocházejí, provádějí zásady a opatření směřující k zajištění udržitelného hospodaření s lesy. Tito pracovníci a/nebo výrobci buničiny musejí za tímto účelem předložit prohlášení, úřední povolení, kodex správné praxe nebo osvědčení.

Pro evropské lesy odpovídají zásady a výše uvedená opatření celoevropským hlavním zásadám pro udržitelné hospodaření s lesy přijatým na ministerské konferenci o ochraně lesů v Evropě pořádané v Lisabonu ve dnech 2.-4. června 1998. Pro lesy mimo Evropu odpovídají zásadám lesního hospodaření přijatým na konferenci OSN o životním prostředí a rozvoji UNCED (Rio de Janeiro, červen 1992) a případně kritériím nebo obecným zásadám pro udržitelné hospodaření s lesy přijatým příslušnými mezinárodními a oblastními iniciativami (ITTO, Montrealský proces, Tarapotský proces, UNEP/FAO africká iniciativa pro oblasti sucha).

Posuzování a ověřování: Žadatel uvede typy, množství a původ vláken použitých při výrobě papírenské buničiny a papíru. Původ primárních vláken se uvede s dostatečnou přesností, aby podle potřeby bylo možné ověřit, zda primární vlákna pocházejí z lesů spravovaných podle zásad udržitelného hospodaření s lesy. V případech, kdy se používají primární vlákna pocházející z lesů, žadatel předloží příslušné certifikace spolu s průkaznou dokumentací dosvědčující, že certifikační systém správně posuzuje výše uvedené zásady a opatření udržitelného hospodaření s lesy. Pro primární dřevná vlákna z lesů, které nejsou certifikovány jakožto předmět udržitelného hospodaření, žadatel předloží příslušné prohlášení, smlouvu nebo kodex správné praxe dosvědčující splnění výše uvedených požadavků.

4.5 Nebezpečné chemické látky

Posuzování a ověřování – není-li u jednotlivých kritérií stanoveno jinak: Žadatel předloží seznam chemických látek použitých při výrobě papírenské buničiny a papíru spolu s příslušnou dokumentací (například bezpečnostní listy). V tomto seznamu se uvedou množství, funkce a dodavatelé všech použitých průmyslových chemických látek.

a) Toxické látky ve výrobě: Během výroby nesmějí být použity látky toxické nebo vysoce toxické ve smyslu zákona č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

b) Bělicí a optické zjasňovací prostředky: Při výrobě nesmí být běleno plynným chlórem ani sloučeninami chlóru a nesmí být přidávány optické zjasňovací prostředky. Nesmí být používána činidla, při jejichž použití dochází převážně k chloraci. Tento požadavek se nepoužije u plynného chlóru pocházejícího z výroby a používání oxidu chloričitého. Nesmí být používána činidla, při jejichž použití dochází převážně k chloraci. (Poznámka: ačkoli se tento požadavek použije rovněž na bělení recyklovaných vláken, připouští se, že vlákna mohla být ve svém předchozím životním cyklu bělena plynným chlórem).

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží prohlášení výrobce (výrobců) papírenské buničiny, že jako bělicí činidlo nebyl použit plynný chlór. Poznámka: Ačkoli se tento požadavek použije rovněž pro bělení recyklovaných vláken, připouští se, že tato vlákna mohla být bělena plynným chlórem ve svém předchozím životním cyklu.

c) Deinking: alkylfenoletoxyláty (APEOs) nebo jiné deriváty alkylfenolu se nesmějí přidávat do chemických látek odstraňujících tiskařskou čerň. Deriváty alkylfenolu jsou definovány jako látky, které jsou rozložitelné na alkylfenoly.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží prohlášení od každého dodavatele buničiny, že alkylfenoletoxyláty nebo jiné deriváty alkylfenolu nebyly použity při deinkingu.

d) Činidla/prostředky pro zvýšení pevnosti za mokra: tato činidla/prostředky nesmějí obsahovat v sušině více než 1,0 % chlorovaných organických látek, kterým se přidělují nebo mohou přidělit některé z vět označujících riziko:

R45 (Může vyvolat rakovinu),

R46 (Může vyvolat poškození dědičných vlastností),

R50/53 (Velmi toxický pro vodní organismy, Může působit dlouhodobými nepříznivými účinky na vodní prostředí),

R60 (Může poškodit reprodukční schopnost) nebo

R61 (Může poškodit plod v těle matky),

definovaných podle Zákona č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží seznam výrobků, které byly použity při výrobě papíru, aby se zlepšila zvýšení pevnosti konečného výrobku za mokra. Seznam obsahuje obchodní značku výrobku, oblast použití a jméno, adresu a číslo telefonu dodavatele. Kromě toho žadatel předloží prohlášení o obsahu organických chlórovaných látek, jako jsou epichlorhydrin (ECH), 1,3-dichlor-2-propanol (DCP) a 3-monochlor-1,2-propanediol (MCPD), které jsou klasifikovány jako nebezpečné pro životní prostředí nebo zdraví nebezpečné podle Zákona č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích a o změně některých zákonů.

4.6 Nakládání s odpady

Všechna místa výroby buničiny, papíru a zpracovaného hygienického „tissue“ papíru musí mít systém nakládání s odpady¹ a odpadními materiály z výrobních závodů. Systém se zdokumentuje nebo vysvětlí v žádosti a zahrnuje alespoň tyto body:

- postupy pro separování a použití recyklovatelných materiálů z odpadního toku,
- postupy pro zpětné získávání materiálů pro jiné použití, jako je spalování pro výrobu průmyslové páry nebo pro zemědělské využití,
- postupy pro nakládání s nebezpečnými odpady¹.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží popis nakládání s odpady daných míst spolu s prohlášením o splnění kritéria.

4.7 Obalové prostředky a jejich značení

Obaly použité na spotřební a přepravní balení musí být recyklovatelné nebo při zneškodnění bez rizik.

¹ Jak jsou definovány příslušnými regulačními orgány pro dané technologické uzly při výrobě buničiny a papíru.

Na obalech musejí být uvedeny pokyny a informace o správném způsobu nakládání s použitým obalem v souladu se Zákonem č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů. Nepřípustný je obal z PVC.

Posuzování a ověřování: Žadatel prokáže přesvědčivým způsobem, např. čestným prohlášením doloženým doklady o materiálovém složení obalu a způsobu balení výrobků.

4.8 Bezpečnost výrobku

Výrobky vyrobené z recyklovaných vláken nebo ze směsí recyklovaných a primárních vláken musí splňovat následující hygienické požadavky:

Hygienický „tissue“ papír nesmí obsahovat více než:

- formaldehyd: 1 mg/dm³ podle zkušební metody EPA 8315A, resp. ČSN EN 1541 Papíry a lepenky určené pro styk s potravinami – Stanovení formaldehydu ve vodném výluhu,
- glyoxal: 1,5 mg/dm³ podle zkušební metody EPA 8315A
- PCB: 2 mg/kg podle zkušební metody EPA 8270, rep. ČSN EN 15318 Vlákniny, papír a lepenka – Stanovení specifikovaných polychlorovaných bifenyly (PCB).

Všechny výrobky z hygienického „tissue“ papíru musejí splňovat následující požadavky:

Protiplísňové výrobky a látky proti mikrobům: nezpomalují růst mikroorganismů podle zkušební metody ČSN EN 1104 Papír a lepenka určená pro styk s potravinami – Stanovení přenosu antimikrobiálních látek.

Barviva a tiskařské barvy: Barviva a tiskařské barvy použité při výrobě hygienického „tissue“ papíru, resp. výrobků z něj, nesmějí obsahovat azosloučeniny, které se mohou štěpit na některé aminy uvedené v následující tabulce:

Amin	č. CAS
4-aminoazobenzen	60-09-3
o-anisidin	90-04-0
4-aminodifenyl	92-67-1
benzidin	92-87-5
4-chloro-o-toluidin	95-69-2
2-naftylamin	91-59-8
o-amino-azotoluen	97-56-3
2-amino-4-nitrotoluen	99-55-8
p-chloanilin	106-47-8
2,4-diaminoanisol	615-05-4
4,4'-diaminodifenylmetan	101-77-9
3,3'-dichlorbenzidin	91-94-1
3,3'-dimethoxybenzidin	119-90-4
3,3'-dimethylbenzidin	119-93-7
3,3'-dimethyl-4,4'-diaminodifenylmetan	838-88-0
p-kresidin	120-71-8
4,4'-metylen-bis-(2-chloranilin)	101-14-4
4,4'-oxydianilin	101-80-4
4,4'-thiodianilin	139-65-1
o-toluidin	95-53-4
2,4-diaminotoluen	95-80-7
2,4,5-trimethylanilin	137-17-7
2,4-xyloidin	95-68-1
4,6-xyloidin	87-62-7

Parfémování: Hygienický „tissue“ papír a výrobky z něj, přihlašované k udělení ekoznačky, nesmějí být parfémovány.

Posuzování a ověřování: Výrobce hygienického „tissue“ papíru předloží dokument s výsledky zkoušek provedených na konečném výrobku, které se týkají těchto látek: formaldehyd, glyoxal, PCB, protiplísňové výrobky, antimikrobiální látky.

4.10 Informace pro spotřebitele

Na primárním a sekundárním obalu výrobku se uvede následující text (nebo rovnocenný text):

- nízké znečištění vody,
- nízké znečištění ovzduší,
- nízké emise plynu způsobující skleníkový efekt a nízká spotřeba elektrické energie.

Kromě toho může výrobce také uvést minimální procentuální podíl recyklovaných vláken ve výrobku.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží vzorek obalu výrobku a informace, které se k výrobku přikládají, spolu s prohlášením o splnění tohoto kritéria.

5 Posuzování a ověřování

5.1 Splnění jednotlivých požadavků musí být prokázáno způsobem uvedeným pod každým kritériem v částech „3. Základní požadavky“ a „4. Specifické požadavky a ekologická kritéria“.

5.2 V případě potřeby lze použít jiné zkušební metody než ty, které jsou uvedeny pro dané kritérium, pokud je příslušný odpovědný orgán, který posuzuje žádost o udělení ekoznačky, uzná za rovnocenné. Ten také může vyžadovat doplňkovou dokumentaci a může provést nezávislá ověřování, včetně návštěv v místech výroby.

5.3 Při posuzování žádosti a kontrole dodržování požadavků a kritérií u žadatele bude vzato v úvahu zavedení uznaných systémů environmentálního managementu jako je certifikace podle ČSN EN ISO 14001 nebo registrace Programu EMAS podle Nařízení EP a Rady (ES) č. 761/2001.

Rovněž bude vzato v úvahu zda má žadatel systém řízení kvality certifikovaný podle normy ČSN EN ISO 9001. V tomto případě nutnost kontroly, která může být Agenturou prováděna nahodile, odpadá.

6 Organizační záležitosti

Organizační záležitosti k podání přihlášky k výběrovému řízení pro propůjčení ekoznačky, ochranné známky „Ekologicky šetrný výrobek“, zajišťuje CENIA, česká informační agentura životního prostředí, pracoviště Agentura pro ekologicky šetrné výrobky a služby, Litevská 8/1174, 100 05 Praha 10.

7 Platnost

Tato technická směrnice nabývá účinnost dne 1. 6. 2008 a má platnost do 31. 5. 2011.

Licenční smlouvy o poskytnutí práva k užívání ekoznačky „Ekologicky šetrný výrobek“, uzavřené do 31. 5. 2008, zůstávají v platnosti do 31. 5. 2009.

V Praze dne 30. 5. 2008

Martin Bursík
místopředseda vlády
a ministr životního prostředí